

天津螺杆 眼镜产品专用螺杆生产厂家 方阳机械

产品名称	天津螺杆 眼镜产品专用螺杆生产厂家 方阳机械
公司名称	深圳市方阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉新洲阳逻开发区
联系电话	15623801558

产品详情

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉承“融入客户，服务客户”的理念。

有哪些因素影响注塑机螺杆塑化的品质？

背压

- 添加背压可添加注塑机螺杆对熔融树脂所做的功，消除未熔的塑胶颗粒，添加料管内质料密度及其均匀程度；
- 背压被运用来前进料筒温度，其作用最为明显；
- 背压过大，对热敏性较高的塑料易分解，对低粘度的塑料可能会发作流涎现象，背压过小，注塑出的制品可能会有气泡。

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉承“融入客户，眼镜产品专用螺杆生产厂家，服务客户”的理念，多年来与各行业客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

选择注塑机螺杆的几个关键要素！-方阳螺杆

说起注塑机螺杆，想必对于一些客户朋友来说并不陌生。没错，注塑机螺杆在塑化品质时充当着举足轻重的作用，它具有输送、熔融、混炼、压缩、计量与排气等功能，是影响塑化质量的关键因素。那么该

如何选购达标的螺杆也就显得尤其重要，下面呢，就给大家提供几个重要的参数来供大家参考。

1 螺杆直径（D）与最高注射压力成反比，与塑化能力成正比；

2 负责塑料的输送、推挤与预热，应保证预热到熔点；

3 结晶性塑料宜长（比如POM、PA）；非晶性料次之（比如PS、PU、ABS）；热敏性最短（比如PVC）；

4 塑料逐渐熔融，螺槽体积必须相应下降，以对应塑料几何体积的下降，否则料压不实，传热慢，排气不良；

注塑机螺杆就选方阳螺杆，专注螺杆技术！

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉承“融入客户，天津螺杆，服务客户”的理念，螺杆生产厂家，多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，电木机螺杆生产厂家，以坚持产品“零缺点”为目标。

注塑机螺杆使用和保养的原则分析-方阳螺杆

注塑机螺杆寿命关键是使用和保养，以下使用和保养原则可供参考：

1) 注塑机启动时候，要注塑充分预热。料筒达到预调温度后，60mm以下的再持续保温15分钟。以上的30分钟后再启动马达开始螺杆相关动作。

2) 料与螺杆要匹配。特别是腐蚀性材料及硬质材料，比如PVC，阻燃材料，玻纤添加的材料要用专业螺杆，切忌普通螺杆。

3) 如果普通机用腐蚀材料一定要注意使用后第一时间用稳定材料如HDPE，HIPS等清洗置换出来。

天津螺杆-眼镜产品专用螺杆生产厂家-方阳机械(推荐商家)由深圳市方阳机械有限公司提供。天津螺杆-眼镜产品专用螺杆生产厂家-方阳机械(推荐商家)是深圳市方阳机械有限公司（www.fyjx86.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：叶经理。