

纤维素280A发电电焊机厂家

产品名称	纤维素280A发电电焊机厂家
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

纤维素280A发电电焊机厂家 广泛适用于铝及铝合金、碳钢、不锈钢、铜合金等的中薄板的半自动高效焊接。牢固的可靠性：采用独特设计的整流系统，配置简单可靠的转换开关，使电源的可靠性大幅提高。结构及布局多年优化，噪音小，结实耐用，适合于各种环境下的操作。出色的焊接性能：独特设计，飞溅细小，焊缝平滑，特别适用于全位置焊接。点焊快，焊点圆滑无咬边，薄板不易焊穿，特别适用于家具销售等行业的薄板焊接。送丝速度快，适用于要求高速焊接的自动焊情况。

结构紧凑，首创的同轴一体结构，中频发电，体积小，重量轻，特别适合山区丘陵等野外场所的管道焊接。

电子逆变式弧焊工艺，带精准的电流调节和推力电流调节功能，特别适用于薄板、管道、钢构等焊接场合。

带交流发电电源3K-6KW/230V,便于现场照明和电动工具使用。

节能、高效率。性价比高（效率近80%，比传统焊机节电约25%）

多项保护功能（具有过热、欠压、缺相等保护功能，高频引弧、控制先进）

独有的“外特性曲线动态扫描负反馈自动控制技术”实现了平、降两种外特性曲线输出，并在全电压全电流调节范围内获得了优良的动特性。

具有精密的焊接电流预置功能

关键器件采用国际名牌产品，可靠性高，可实现长距离焊接。

采用旋转磁场，以励磁调整电流，效率高，调整准确。电流平顺，动特性好、响应速度快。

机组型号 TO280AH

发电机 额定电压 220V

频率 50HZ

额定输出 6KW

大输出 6.5KW

燃油损耗 200g/kw.h

电焊机 焊接模块 工业焊接模块

电流调节 30-280A

焊条直径 0-5.2mm

焊接持续率 80%

焊接电压 23-33V

焊条类型 纤维素焊条/向下焊

发动机 引擎型号 TO192FC

发动机类型 单缸、风冷、柴油发动机

气缸数 1

供油方式 自流式

输出马力/转速 14HP/3600r/min

调速方式 自动调节

机油容量 1.7

油箱容量 50L

燃油型号 0#夏 -10#冬

其他 噪音 72-78dBA/7m

启动方式 电启动

机器尺寸 870x530x660mm

重量 110/125kg

1) 常用焊接参数可通过焊机面板进行设定，管理遥控器提供高级管理功能。

2) 焊机管理员或工艺员可通过一台管理遥控器对每台FR焊机进行详细设定。

可设定如下项目：

1.详细菜单设定：

1) 慢送丝 2) 热引弧电压 3) FTT电压 4) 回烧时间 5) 熔深控制 6) 提前送气时间 7) 滞后停气时间

2.系统设定：

1) 焊接电流限定 2) 用户密码设定 3) 焊接规范锁定 4) 送丝速度小时 5) 电流电压显示校准
6) 焊接累计时间记录