

# 黄石洗衣厂房污水处理设备定制

产品名称	黄石洗衣厂房污水处理设备定制
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国（山东）自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号（注册地址）
联系电话	18653604536 18653604536

## 产品详情

### 黄石洗衣厂房污水处理设备定制

设备工作原理洗涤污水处理膜生物反应器（MBR）工艺是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术。它利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的在反应器中不断反应、降解。因此，洗涤污水处理方案膜生物反应器（MBR）工艺通过膜分离技术大大强化了生物反应器的功能。与的生物处理相比，是目前有前途的废水处理新技术之一。工艺特点采用成熟的AO工艺路线，具有良好的去除污水中的有机物和的脱氮功能，以排放的要求，具有的耐冲击负荷能力，以适应水质、水量变化的特点；采用新型填料，挂膜快，寿命长，处理快；充分考虑二次污染产生的可能性，将其影响至低程度；采用集中控制、自动化运行，易于，可靠性。处理设施全部设置在地表以下，不表面积，可作绿化，又利于防冻。

设备优点重量轻巧，易于运输，方便安装；采用碳钢、不锈钢防腐结构，耐腐蚀、抗老化，使用寿命长达30年；面积少；不受污水量的，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。全自动电气控制和设备故障，不需要专人，费用小。

### 工艺特点

采用成熟的AO工艺路线，具有良好的去除污水中的有机物和的脱氮功能，以排放的要求；具有的耐冲击负荷能力，以适应水质、水量变化的特点；采用新型填料，挂膜快，寿命长，处理快；充分考虑二次污染产生的可能性，将其影响至低程度；采用集中控制、自动化运行，易于，可靠性、性。处理设施全部设置在地表以下，不表面积，可作绿化，又利于防冻。设备优点重量轻巧，易于运输，方便安装；采用碳钢、不锈钢防腐结构，耐腐蚀、抗老化，使用寿命长达30年；面积少；不受污水量的，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。全自动电气控制和设备故障，不需要专人，费用小。各处理单元介绍格栅污水经汇集管道汇集后，经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池，格栅为碳钢防腐结构，为了节省投资，小型污水处理厂建议使用平板格栅。大型污水处理厂使用回转机械格栅。

调节池 废水的水量和水质随时间的变化幅度较大，为了保证后续处理构筑物或设备的正常运行，需对废水的水量和水质进行调节，保证后续处理构筑物能连续运行是均质和均量。水解酸化反应经过水量水质调节后的废水在本单元中进行水解和酸化反应，其目的是将大分子量的蛋白质等有机污染物分解成分子量较小的有机物，以利于下一级单元的耗氧生化处理。同时，将经过耗氧处理后的混合液回流至本处理单元，进行反硝化，以有效的去除水中的氨氮。好氧氧化反应废水处理的主要工艺单元。超高0.5米，稳水层0.5米，底部构造层0.5米。在氧化池内设置1.5m的填料层，料层内悬挂填料，填料为水处理微生物提供赖以生存的场所，加设填料层，无疑增大了构筑物的处理体积，使好氧处理的效率得以大大，使用罗茨鼓风机为氧化池内的好氧微生物充氧。

黄石洗衣厂房污水处理设备定制MBR膜分离反应器以膜组件取代生物处理技术末端二沉池，在生物反应器中保持高活性污泥浓度，生物处理有机负荷，从而污水处理设施面积，并通过保持低污泥负荷剩余污泥量。主要利用沉浸于好氧生物池内之膜分离设备截留槽内的活性污泥与大分子有机物。膜生物反应器内活性污泥（MLSS）浓度可至8000~10,000mg/L，甚至更高；污泥龄(SRT)可至30天以上。膜生物反应器因其有效的截留作用，可保留世代周期较长的微生物，可实现对污水深度净化，同时硝化菌在内能充分繁殖，其硝化效果明显，对深度除磷脱氮提供可能。二氧化氯，对饮用水的二氧化氯是净化饮用水的一种十分有效的净水剂，其中包括良好的除臭与脱色能力、低浓度下高效和杀能力。

二氧化氯用于水，在其浓度为0.5~1mg/L时，1分钟内能将水中99%的杀灭，效果为氯的10倍，次的2倍，病能力也比氯高3倍，比臭氧高1.9倍。二氧化氯还有快速，pH范围广（6-10），不受水硬度和盐份多少的影响，能维持长时间的作用，能高效率地消灭原生动植物、孢子、霉菌、水藻和生物膜，不生成氯代酚和三卤，能将许多有机化合物氧化，从而水的毒性和诱变性质等多种特点。运行与操作启动和联动运行前操作供污水处理使用的絮凝剂药液预先配置完毕。检查各部外接管是否按要求正确连接并无渗漏。各路管道的阀门开闭位置是否正确无误(污泥进液阀开；喷淋进水阀开；排污底阀关)。外部电源应正确连接。

检查电气箱内的接线端螺钉，有松动的应重新拧紧，推上电源闸刀开关至ON状态。电气操作箱内总电源开关推上至ON状态，检查各电气元件和接点是否有异常情况，确认正常后推上220V控制电源开关。检查脱水机本体驱动电机的方向是否正确（正确转向为从滤饼方向看是逆时针方向），否则，将会出现破损或故障。将药注泵控制开关开启，检查药注泵的转向是否正确，检查絮凝剂药液是否能正常输入，若泵内有空气，则可换用排气或添加引水的办法将余气，保证药液正常输送。检查混合搅拌机运转是否有异常，使絮凝剂与污水充分搅匀反应。将污泥泵控制开关开启，检查污泥泵的转向是否正确，检查污水原液能否正常输入，若泵内有空气，则可采取排气或添加引水的办法将余气，保证污水正常输送。黄石洗衣厂房污水处理设备定制