

义乌发泡印花 汇轩印花多年印染经验 发泡印花工厂

产品名称	义乌发泡印花 汇轩印花多年印染经验 发泡印花工厂
公司名称	义乌市汇轩丝网印花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市苏溪镇苏华街56号
联系电话	13484060310

产品详情

义乌汇轩丝网印花厂专业从事：丝网印花、服装印花、箱包印花、泳装印花、烫金烫银印花、发泡印花、热固油印花、硅胶印花等印花业务。

汇轩丝网印花厂为您介绍：

拔染印花，也称雕印，指用拔染剂印在有色织物上，把已经染色的部分色素破坏，因而获得各种花纹、图案的印花方法。拔染剂是能使染色底消色的一种化学品。如：吊白决、氯化亚锡等。这种方法可以分花纹为白色（拔白）和花纹为有色（拔印）两种。后一种染法使织物花纹精细，发泡印花加工，但工艺复杂，成本较高。此印花方法，义乌发泡印花，一般针对以活性染色的全棉面料最为有效。

义乌汇轩丝网印花厂专业从事：丝网印花、服装印花、箱包印花、泳装印花、烫金烫银印花、发泡印花、热固油印花、硅胶印花等印花业务。

汇轩丝网印花厂为您介绍：

现有的服装加工都是通过些印花设计来提高的，一般服装印花都是热转移印花的加工方法，因为它在这些方面具有优势，如果大家想要选择做好这些印花。那么在服装的选材上也是很关键的。在面料和染料方面，发泡印花工厂，都需要注意精细的搭配，只有选择了合适的服装才能做出更精益的加工效果。服装的每一次印花印染，都应该小心的生产加工，以免耽误了后期的再加工。如何提高这些印花的成品性质，可以用合适的印刷方法，提高印花的水浆性质，能用相对低廉的价格来做出更好的产品。这样的印花技术才是好的。

义乌汇轩丝网印花厂专业从事：丝网印花、服装印花、箱包印花、泳装印花、烫金烫银印花、发泡印花、热固油印花、硅胶印花等印花业务。

义乌汇轩丝网印花厂为您介绍：

t恤丝网印花

丝网印花是一种比较常见的t恤印花方式，其操作工艺简单，印制方便，发泡立体印花，适合很多印花材料在t恤上做印刷。以印花材料举例，有：水浆印花、胶浆印花、烫金印花、植绒印花等。

1) 水浆印花，水性印花浆料，溶于水，浆料本身比较稀薄。印刷时，印花浆料通过丝印网版的网孔均匀的“漏印”到需要印花的部位，这样便可将图案印制到t恤上。其特点是一次只能印一种颜色，如果要印刷第二种颜色，则必须等前面的颜色干燥后再进行，印后无须蒸洗；优点是印好后的织物透气性能好，只要不是大面积实地印刷，手感基本柔软，在分辨率要求不太高的情况下，可做四色i网点印刷。缺点是：这种印花浆料不适合在深色织物上印刷。需要特别说明的一点：色牢度与印花图案的颜色深浅有关，颜色越浅，色牢度愈好，反之则差些。

2) 胶浆印花，基本工艺同水浆印花，只是所用的材料是干燥后会凝固于织物上的胶浆颜料，有点像一块膏药紧贴皮肤的感觉。其特点：一次只能印一种颜色，如果要印刷第二种颜色必须等前面的颜色干燥后再进行；因为胶浆是不透明的，故可以在深色织物上印制浅色i图案，但其透气性能差，不适合大面积实地图案印刷。对于散花或线条不太粗犷的图案就能彰显其优异性能，目前市面上最常见的印花T恤多采用胶浆印花，即：t恤胶印印花。

3) 发泡印花，t恤发泡印花，又称立体印花，是在胶浆印花工艺的基础上发展而来。它的原理，是在胶浆印花浆料中加入一定量的高膨胀系数的化学物质混合而成，俗称“发泡浆”。印花部位经低温焙后，用130~150 压烫起泡。实现类似“浮雕”的立体效果，发泡印花工艺可视客户具体要求做高中低发泡。发泡印花印花工艺最大的优点是立体感很强，印刷面突出、膨胀，此印刷工艺广泛运用于各种针纺织面料上。

义乌发泡印花-汇轩印花多年印染经验-发泡印花工厂由义乌市汇轩丝网印花厂提供。义乌发泡印花-汇轩印花多年印染经验-发泡印花工厂是义乌市汇轩丝网印花厂（www.ywhxyh.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁奎。