

苏州大理石平台研磨维修 有技术人员上门服务

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 苏州大理石平台研磨维修 有技术人员上门服务 |
| 公司名称 | 苏州六鑫岩精密机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州吴中经济开发区越溪街道天鹅荡路5号3幢3417B室（注册地址） |
| 联系电话 | 18912626031 |

产品详情

苏州大理石平台研磨维修 有技术人员上门服务

大理石平台制造工艺是利用磨料、磨具及抛光材料对天然大理石平台表面进行磨削加工,以达到测量工件的基准精度要求,大理石平台的研磨制造分为粗磨、半细磨、细磨、精磨和抛光五道工序:1、粗磨是一道工序,其主要任务是标准板材的厚度和平度;2、半细磨则是把镜粗磨后的板材的加工表面初步磨平、抹去划痕,使大理石平台基本达到成品所要求的厚度和平度;3、细磨是把板面进一步磨光、磨平,经过细磨之后,大理石平台的平度、厚度已完全符合成品的标准,并且已具有一定的光泽度;4、抛光是板材研磨加工的最后一道工序,经过抛光之后,大连大理石平台获得了镜面光泽度,研磨加工工艺阶段全部完成。对花岗石平板的平面度的检验,和以往有了不一样的概念,使用中不再一味的追求花岗石平板的接触点,一般的使用可以把侧重点放在平面度的检验上即可,由于现在的工件和花岗石平板的规格不断的增大,所以工件对花岗石平板的要求也在发生变化,花岗石平板的接触点的多少和花岗石平板的加工成本有着很大的关系,因此,明智的用户已经不再刻意的要求花岗石平板接触点了。花岗石平台取材于地下优质的岩石层,花岗石主要矿物成分为辉石,斜长石,少量橄榄石,黑云母以及微量磁铁矿,黑色色泽,结构精密,经过亿万年自然时效,形态极为稳定,不用担心因常规的温差而发生变形。花岗石平台选用经严格物理试验和选择的花岗石料,结晶细密,质地均匀坚硬,稳定性好,强度大,硬度高,能在重负荷下保持高精度。花岗石平台花岗石平板硬度高,精度保持性好。由于花岗石系非金属材料,绝无磁性反应,无塑性变形。在使用中即使遭重物磕碰,至多掉几粒石碴而已。花岗石平台特别适用于高精度的检测、测量方面。花岗石平台比重:2970-3070kg/m³抗压强度:245-254kg²弹性磨量:1.27-1.47N²线膨胀系数:4.6×10⁻⁶/吸水率0.13%肖氏硬度HS70以上。精度分别为000,00,0,1级是精密加工企业划线,检验的理想工具。花岗石平板的特性与优点1.花岗石平板组织结构稠密、表面光滑耐磨、粗糙度数值小;2.花岗石经长期天然时效,内应力完全消失,材质稳定,不会变形;3.花岗石平板耐酸、耐碱、耐腐蚀、抗磁;4.不会受潮生锈,使用、维护方便;5.线胀系数小,受温度影响小;6.工作面受碰撞或划伤后,只会产生凹坑,不产生凸纹、毛刺,对测量精度无影响。

大理石平台