

# 新乡洗衣厂房污水处理设备排放

产品名称	新乡洗衣厂房污水处理设备排放
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

## 产品详情

新乡洗衣厂房污水处理设备排放采用成熟的工艺技术及设备,充分发挥其优势,设计要求,确保运行;在设计中贯彻节能的原则,大限度废水的处理成本和运转费用,实现资源化利用,争取大的经济效益;充分考虑工程操作的方便,劳动强度;采取必要措施,尽量影响,避免二次污染;合理工程造价和运行费用,工程效益,同时大限度地的可靠性;设备特点构筑物数量少、造价低、节省土建费用结构简单,组合式构造,利于废水处理厂的扩建和改造处理快捷,处理后水质好,设备可埋于地表以下,不表面积,运行费用低廉,全自动运行无需专人看守,洗涤废水性质及处理模式概述酒店宾馆的床单、被罩、毛巾、地毯等布草的洗涤污水主要由肥皂、油脂、合成洗涤剂、清洁剂以及少量细菌、大肠菌群、病毒等有毒、害物质组成,已成为重要的水质源。洗涤污水有机物浓度变化较大,浊度较高,BOD/COD比为0.45左右,可生化性较好。

洗涤剂的有效成份是表面活性剂和增净剂,此外,还有漂白剂等多种辅助成分。表面活性剂按其分子构型和基团的类型,可分为阳离子型、阴离子型和非离子型三类。后两种在工业和生活中大量使用。目前水洗厂洗涤污水处理分为一级、二级、三级处理,主要按处理程度来划分,三级处理主要目的是去掉水洗厂洗涤废水中一些悬浮物,和一些较大固体物质,一般三级处理属于物理处理法,处理后的水洗厂洗涤污水还达不到水洗厂洗涤污水处理要求,水洗厂洗涤污水内COD、BOD并不能得到有效去除,二级处理一般为采用化学法去除水中得一些溶解状态得污染物和胶状、油态物质,这种水洗厂洗涤污水一般可以达到二类水的排放标准,一级处理是进一步处理水洗厂洗涤废水内有机物质,同时对水洗厂洗涤污水内氮磷进行有效的去除,此时的水洗厂洗涤废水可达到中水回用标准,水洗厂洗涤废水可以用来绿化、养鱼、冲洗地面等。水洗厂洗涤污水处理设备厂家工艺介绍:洗涤污水处理设备榜首阶段:A、配料:在调度池中进行。

按原污水 稀释水=1 3的份额进行制作料液,即原污水30 m<sup>3</sup>,参加稀释水90 m<sup>3</sup>。依据情况可恰当参加必定量的养分源(粪便水)。翻开调度池空气阀,使调度池曝气拌和均匀。监测该水质方针(CODCr、PH、水温、SS)。B、强制驯化完结后,中止曝气,静沉记载,依据固液别离情况决议静沉时刻(一般为0.5---1.0小时),记载静沉时刻。C、排出上清液约40---50m<sup>3</sup>。取上清液100ml放入锥形瓶中,以备监测COD值所用。D、进料作业:将配好的料液以10m<sup>3</sup>/h的流量参加SBR反响器,进料量为50m<sup>3</sup>/池,两个

池子替换作业。

本公司生产的一体化洗涤污水处理设备，从一天处理几吨到几百吨的设备都有，会按照客户的现场要求，实际情况订洗涤污水设备，为客户出方案。洗涤污水处理设备废水主要产生于毛巾、被单、桌布清洗时产生的污水，生产时废水集中排放，洗衣污水中含有大量短纤维和洗衣粉泡沫，较浑浊，有时还带有很深的颜色，当前的废水处理工艺主要有生化处理、膜处理、理化处理等。对于宾馆用洗衣房设备污水来说，运用生化处理工艺虽然运行费用较低，但处理效果不稳定，生物菌又需培养驯化，对废水的水温也有要求膜处理工艺处理效果很理想，根据宾馆用洗衣房设备废水的特点，选择气浮机一体化工艺比较好，该工艺的特点是处理效果稳定、设备投资费用低。

工程分析污水排水工程规划洗衣洗涤污水通过若干管道汇集后进入污水处理站集中处理，洗涤污水处理站处理达标后接入市政管网或用于绿化。规划参数一般小型洗涤污水中COD、BOD5、SS、氨氮的浓度分别为400mg/L、200mg/L、300mg/L、25mg/L以及含有大量氮磷元素（工业养殖食品类污水除外）此类洗涤污水须执行我国《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)要求的一级处理标准。洗涤污水处理设备为A/O生化处理工艺，污水经粗细格栅、水量调节池后经污水提升泵进入洗涤污水处理设备内进行厌氧、好氧、沉淀、消毒处理后合格排放。设备内设有污泥回流系统，回流污泥一部分重复使用，剩余污泥定期由吸粪车定期清理外运。处理工艺洗涤污水处理设备采用生物接触氧化工艺来处理衣服被罩洗涤污水。新乡洗衣厂房污水处理设备排放

生物接触氧化工艺是介于活性污泥法与生物膜法之间的一种污水处理工艺。池内设有填料，微生物一部分以生物膜的形式固着于填料表面，一部分则以絮状悬浮生长于水中，因此它兼有活性污泥法与生物滤池的特点。该工艺适应能力强；耐冲击负荷；高容积负荷；不存在污泥膨胀；排泥量非常少；具有较好的脱氮效果。设备特点工艺完善，技术成熟，功能稳定可靠，节约占地面积，减少了投资成本。系统产生的污泥量少，避免污染被转移，节约运行费用和污泥处理费用。运行稳定，处理效率高。一体化设备可以根据实际情况选择埋地式、半地上及地面以上布置，设备上绿化不影响环境,减少占地面积，节约成本。不受污水量限制，机动灵活，可单个使用也和多个联合使用，为后期改扩建提供方便。