钢管深孔单头内修磨机、内圆磨机

产品名称	钢管深孔单头内修磨机、内圆磨机
公司名称	衡阳市国旺机械加工有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:内圆磨床 品牌:国旺 重量:6000（kg）
公司地址	衡阳市蒸湘区天马山南路1号
联系电话	86-07348232560 15096021705

产品详情

类型	内圆磨床	品牌	国旺
重量	6000（kg）	外形尺寸	26000（mm）
加工精度	普通精度	砂轮转速	2500（rpm）
控制形式	数控	适用范围	专用
适用行业	钢管厂	布局形式	卧式
安装形式	落地式	作用对象	钢管
产品类型	全新	是否库存	否
型号	GW.NYM-1		

钢管深孔单头内修磨机设备简介

一、产品特点

一般钢管厂生产出来的钢管管内表面常有结疤、氧化膜、内折皱、螺纹线等缺陷，目前使用砂轮机修磨，由于钢管七、八米甚至十多米之长，要打磨钢管的内壁，采用在手电钻钻头前加装一砂轮磨头，也只能对钢管两端头的局部进行打磨，工作环境有着非常明显的局限性，致使打磨效果不理想，工作效率低下、对产品的质量影响很大。

本新型设备的效果是该修磨机可以快速高效地完成钢管内表面的修磨，使用方便，不仅能够多方位修磨，而且能灵活变化场地，提升钢管产品的内在和外观的质量，大大提高修磨速度和磨修范围。该设备结构简单，可减少设备原材料消耗，节能降耗，同时也降低了操作人员的劳动强度，提高了生产的安全。

二、设用范围

主要作用于管件内壁的结疤、氧化膜、内折皱、螺纹线清除。

（1）内径：φ150mm-φ750mm；

（2）长度：2m-12m；

（3）重量：不限

（4）粗糙度：12.5

三、设备部件

（1）动力头：其作用是带动被加工钢管作旋转运动。

（2）机架：用于动力头及托轮架的支撑部件。

（3）托轮架：用于被加工钢管的支撑部件。

（4）轨架：小车及磨头的运动轨迹。

（5）小车：带动磨头沿轨道作直线往返运动。

（6）运动传动部件：采用丝杆或链轮链条带动小车做低速直线运动。

（7）磨削头：采用软管软轴或气砂轮带动砂轮做高速旋转。

（8）电气控制柜电控系统：作用于设备上所有电机及电器元件的操作。

四、外观尺寸

（1）尺寸：26m*1m*1m

（2）重量：3吨

五、技术参数

（1）钢管自转转速：60转/分

（2）主轴转速：2500转/分

（3）工进速度：100mm/分

（4）加工能力：6m/小时