

翻砂铸铝生产 翻砂铸铝 重力五金铸铝件

产品名称	翻砂铸铝生产 翻砂铸铝 重力五金铸铝件
公司名称	东莞市重力五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇塘唇第二工业区
联系电话	13723570230

产品详情

砂型铸造的制作要求以及型砂的透气性

砂型铸造在制作过程中所需要的型砂直接是由河砂或者是山砂、水以及泥土按照其一定的比例进行有效的混合而成，在这样对制作的过程中其粘土约为9%，产品中的水分约占6%。

砂型铸造在进行配料的过程中还会加入其少量的植物油、木屑以及煤粉等附加物，这样可以有效的提高其芯砂以及型砂的性能，这样两种产品的质量会直接影响其铸件的质量。

砂型铸造在生产的过程中要是不好就会直接导致其铸件出现粘砂、气孔、夹砂、砂眼等缺陷，良好的型砂要具有一定的透气性型，高温金属液在进行浇入铸型后，其型内会充满其大量的气体。

砂型铸造在进行制作的过程中有效的将其液体金属有效的浇入用型砂捣实成的铸型中，待凝固冷却后，将铸型破坏，取出铸件的铸造方法称为砂型铸造。砂型铸造是传统的铸造方法，它适用于各种形状、大小及各种常用合金铸件的生产。

砂型铸造的主要工序有效的包括了制备造型材料、造型、制芯、合型、熔炼、浇注、落砂、清理与检验等。铸件生产前需根据零件图绘制出铸造工艺图，翻砂铸铝生产，铸造工艺图是在零件图上用各种工艺符号及参数表示出铸造工艺方案的图形。

砂型铸造的浇注位置、型芯的数量、形状、铸型分型面、尺寸及其固定方法，加工余量，翻砂铸铝，收缩率，浇注系统，起模斜度，冒口和冷铁的尺寸和布置等。铸造工艺图是指导模样(型芯盒)设计、生产准备、铸型制造和铸件检验的基本工艺文件。

铝合金翻砂铸造的性能要求

铝合金翻砂铸造在进行使用时会具有很好的透气性，高温金属液浇入铸型后，型内充满大量气体，翻砂铸铝加工，这些气体必须由铸型内顺利排出去，型砂这种能让气体透过的性能称为透气性。铸型的透气性受砂的粒度、粘土含量、水分含量及砂型紧实度等因素的影响。砂的粒度越细、粘土及水分含量越高、砂型紧实度越高。

翻砂铸造在进行制作的过程中也属于铸造工艺中的一种，产品所采用铸型一般是由外砂型和型芯组合而成的，在进行使用时由于砂型铸造所用的造型材料价廉易得，铸型制造简便，对铸件的单件生产、成批生产和大量生产均能适应，长期以来，一直是铸造生产中的基本工艺。

翻砂铸铝生产-翻砂铸铝-重力五金铸铝件由东莞市重力五金科技有限公司提供。翻砂铸铝生产-翻砂铸铝-重力五金铸铝件是东莞市重力五金科技有限公司（www.dgzlwj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王生。