

铜排数控加工机 昆明铜排加工机 泰顺数控厂家直销

产品名称	铜排数控加工机 昆明铜排加工机 泰顺数控厂家直销
公司名称	济南泰顺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区清河北路中段6号
联系电话	13355419887

产品详情

液压冲孔转塔式折完数控母线加工机器的安装：

1. 当机器在运输和安装中需要起吊时，应用绳索挂在机器吊角上吊装。
2. 数控母线加工机应安装在坚固、平整的地面上。
3. 一定要把机器安装在一个宽敞的加工场地上，以满足机器的工作条件。
4. 检查机器安装是否水平，必要时可调节四个水平镙栓，将机器调平。
5. 电源线一定要连接好，昆明铜排加工机，不要妨碍工作。
6. 母线加工机的使用电源为三相四线380VAV+PE。

铜排加工机的装卸和安装以及试运行的过程

铜排加工机的装卸和安装以及试运行的过程1、装卸：装卸铜排加工机时，数控铜排加工机，应该尽量大吨位叉车来进行装卸，如叉车不方便使用时应当使用起重设备，吊运时使用钢丝绳双排放在机身对称中心，钢丝绳可能触及机件的地方应垫衬木块或橡皮等物，以免碰伤机件与油漆。(注意:勿使软管、电器和防护罩等较差的突出部分被钢索挤压。)起吊时设备高度应尽量放低，做到轻吊轻放。2、安装：设备应安装在无明显震动的地方，可采用混凝土结构的防震地基，地板应平整，设备四周应留有足够的空间，便于安装、调试、检查、维护及操作等。设备的水平放置，铜排加工机设备，必须在底座四角采用垫铁，铜排数控加工机，并在工作台上放置水平仪纵向和横向调整，调整后在地脚螺栓固紧。

3、加液压油：先打开机座的右面护罩，再拧开油箱加油口盖，加入80公斤左右N46#抗磨液压油，油位以油箱外的油表刻度为准。4、接入电源：用三相四线(62)380V±10%+PE的电缆一根，接入配电箱内

【L1、L2、L3、N(副线)】的进线端排上即可。注意！必须接地线！否则后果自负！5、试运行检查：接通电源，指示亮红灯后，打开控制台上总停按钮钥匙，指示绿灯亮。再启动各工位按钮，如有异常声响，查看电机马达是否顺时针运转。查看液压系统是否有渗漏现象，如有渗漏加以复修。

铜排加工机、母线加工机液压油的评估方法

油箱为钢板焊成，当清理油箱和更换滤油器时，打开油箱侧面的放油阀将油放出。

液压油的检查和更换：通常液压油可通过观察和测试来检查。

油的特性在使用5000~20000小时后会发生变化，并会趋于凝固(变浓)。通常当使用2000小时或油的颜色变成棕黑色时应换油。

液压油的评估方法

现象

气味

状态

解决方法

颜色透明或没有变化

好

好

使用

透明或很浅的颜色

好

与其它液压油混合

使用

有一点点变化

好

有气泡或水

分离水

变成棕黑色

不好

被氧化或被加热

更换液压油

透明并有小黑杂质

好

外部物质

过滤后使用

当液位过低时要添加液压油，建议机器使用N46抗磨液压油

铜排数控加工机-昆明铜排加工机-泰顺数控厂家直销(查看)由济南泰顺数控设备有限公司提供。济南泰顺数控设备有限公司(www.jntaishun.com)是山东济南,电子、电工产品制造设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在泰顺数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创泰顺数控更加美好的未来。同时本公司(www.tsrxj.com)还是从事山东变压器绕线机,全自动绕线机,卧式变压器绕线机的厂家,欢迎来电咨询。