

# 无机玻化微珠 龙腾珍珠岩 蚌埠玻化微珠

产品名称	无机玻化微珠 龙腾珍珠岩 蚌埠玻化微珠
公司名称	范县濮城龙腾珍珠岩厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省范县濮城工业园区
联系电话	15939378866

## 产品详情

珍珠岩原砂经细粉碎和超细粉碎，无机玻化微珠，可用于橡塑制品、颜料、油漆、油墨、合成玻璃、隔热胶木及一些机械构件和设备中作填充料。

珍珠岩经膨胀而成为一种轻质、多功能新型材料。具有表观密度轻、导热系数低、化学稳定性好、使用温度范围广、吸湿能力小，且无毒、无味、防火、吸音等特点，广泛应用于多种工业部门。

从矿山开采后的矿石通过机械破碎、振动式筛分加工成具有一定粒度级配的矿砂，膨胀厂根据不同用途进行选购。珍珠岩原料矿砂的含水量一般为4-6%，由于含水量过高，经高温加热后，蚌埠玻化微珠，水分的急速挥发会造成珍珠岩的炸裂。

珍珠岩按工程度的不同，其产品可分为珍珠岩原矿，珍珠岩矿砂，膨胀珍珠岩和表面处理的膨胀珍珠岩四大类。珍珠岩的选矿工艺非常简单，通常为破碎“分级”干燥。我国目前尚没有正规的选矿工艺流程。一般破碎筛分的工艺流程为：原矿“精碎”“筛分”“中碎”“筛分”“粗矿砂”“筛分”“细矿砂”“尾矿”。我国膨胀珍珠岩的加工工艺流程为：“原料”“破碎（鄂式破碎机）”“破碎（锤式破碎机）”“筛分”“预热”“焙烧”“产品”。国外珍珠岩加工的原则工艺流程为：“原矿”“破碎”“干燥”“破碎”“储料”“混合搅拌（空气分级机）”“预热（卧式回转加热炉，立式固定加热炉）”“焙烧”“产品”（抽风机旋风分离排料）。

由于空气的粘结性对对流热阻力的作用使得微孔中气体的散射，吸收，以及辐射的热传递大大减少。膨

胀珍珠岩填充后的绝热系统中的热传递等价于热材料本身的固体热传导和材料的气体传导。而这部分的热流量占了总热流量的百分之九十，玻化微珠厂，而在常压环境下，膨胀珍珠岩的平均热传导率是0.00185-0.029W/M.K，且稳定性好，所以膨胀珍珠岩作为一种优秀的绝热材料被广泛使用。

无机玻化微珠-龙腾珍珠岩(在线咨询)-蚌埠玻化微珠由范县濮城龙腾珍珠岩厂提供。无机玻化微珠-龙腾珍珠岩(在线咨询)-蚌埠玻化微珠是范县濮城龙腾珍珠岩厂（[www.pytzy.com](http://www.pytzy.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。