

# 厂家直销 脱硫循环泵 脱硫泵

产品名称	厂家直销 脱硫循环泵 脱硫泵
公司名称	河北冀泵源水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市安国市石佛镇工业园区
联系电话	18032078988

## 产品详情

### 脱硫泵?泵头部分

#### 泵头部分

GMZ型系列泵为双泵壳结构，即前泵壳、后泵壳和带有可更换的过流部分(包括叶轮、蜗壳、前护板、后护板)。前后泵壳根据工作压力，采用灰铸铁或球墨铸铁制造，脱硫泵选型，垂直中开，用螺栓连接，后泵壳有止口与托架用螺栓连接，泵的吐出口可按八个角度旋转安装，叶轮前后盖板带有背叶片以减少泄漏，提高泵的寿命及效率。各型泵进口均为水平方向，从传动方向看泵为顺时针旋转。

#### 轴封部分

轴封有三种形式，副叶轮轴封及填料轴封，机械密封。

(1)副叶轮轴封：在泵进口正压力值不大于泵出口压力值的10%时的单级泵或多级串联第三级泵，脱硫循环泵，可以采用副叶轮轴封，副叶轮轴封具有不稀释矿浆，密封效果好等优点。

(2)填料轴封：填料轴封结构简单，脱硫泵作用，维修方便，需使用轴封水，对于不适于用副叶轮轴封的工况及泵吸上使用工况可采用填料轴封。

(3)机械密封：对于不适于以上两种轴封的工况下，采用机械密封，减少轴封部分的维修次数。

### 脱硫泵的正确使用运行

脱硫泵的正确运行及一般故障的排除 脱硫泵的运转

## 1.1 启动：启动前按下列步骤检查整个机组：

泵安装在牢固的基础上?以承受泵的全部重量?拧紧全部地脚螺栓?以防振动。

管路和阀门应加支撑?不得把管路及阀门重量压在泵上。

对于填料加付叶轮组合式密封或填料密封式渣浆泵?用手按泵转动方向转动轴?轴应能带动叶轮转动?不应有摩擦?否则应调整叶轮间隙。

脱开电联轴器?开动电机?检查电机转动方向?应保证泵轴按泵体上所标记的箭头方向转动?严禁电机带泵反转?否则叶轮将脱落而造成事故。

直联传动时?泵轴和电机轴应精确对中?以免引起振动和磨损。

在泵的吸入管处装一段可拆卸的短管或伸缩节?其长度应足以拆开泵盖和更换易损件?以便于泵的检修。  
对于付叶轮加填料组合式密封?应检查填料处泄漏量：启动前?先打开轴封水?如果泄漏量过大?应拧紧填料压盖螺母?直至泄漏呈点滴状为止。开泵后?如果泄漏量不大?且填料发热?可适当松开压盖螺母；如果填料仍继续发热?则停泵?使之冷却?调整填料压盖螺母?放松填料?使泄漏量稍增大?重新开泵?待填料与轴套磨合后?再调整压盖螺母减少泄漏量。

对于机械密封?在泵启动前?应检查机械密封是否安装正确。将机械密封的接口连通轴封水管路?启动轴封泵、打开轴封水管路阀门?人工转动泵轴?如有滴漏现象说明轴封端面有脏物存在?应将压盖螺栓松开用清水冲洗机械密封后?再将压盖压紧。检查无泄漏?表明安装正确。启动轴封泵?轴封水压力应比渣浆泵工作压力高出0.1MPa以上?待轴封水进入密封箱腔体五分钟后?再启动渣浆泵。

泵在抽送渣浆前?在可能的情况下用清水启动。

## 1.2 运转：

运转中定期检查轴封水的压力和流量。对于付叶轮加填料组合式密封?应及时调整填料压盖的松紧并定期更换填料?以保证始终有少量的清洁水通过轴。对于机械密封式渣浆泵?不允许在无轴封水或水压不足状态下运行。

定期检查托架的使用情况?定期检查润滑油的清洁度和油位。为预防轴承过热?托架备有内外两组冷却系统?必要时可加冷却水。预留的冷却水接口、冷却水压力参

## 1.3 停泵：

停泵前尽可能使泵抽送一段时间清水?以清洗流经泵的渣浆?然后依次关闭泵、阀门、轴封水。对于采用机械密封的渣浆泵。停泵五分钟后再停轴封水。全线停用需用清水将管内渣浆冲干净?以防堵管。

先进陶瓷（ACP）脱硫泵是大流量、低扬程、旋臂式单级离心泵。特别适用于输送强磨损性、强腐蚀性的介质。其核心工艺技术是基于金属泵高效水力模型，利用陶瓷-金属复合制造技术，保证脱硫浆液流动的顺畅性，减少流动损失、使之能始终处于高效、经济的运行状态。先进陶瓷（ACP）脱硫泵的特点

1、陶瓷材料专业可靠。根据输送浆液的特性（不同温度下的PH值、氯离子、固体物含量等），研制出具有高强度、耐磨损、耐腐蚀的陶瓷材料，以及根据泵结构形式和有效的工艺，保证了陶瓷和金属部件结合的可靠性，是本产品发明创造的最关键所在。

2、陶瓷泵衬采用优化设计和特种制造加工工艺，泵壳体和泵盖内衬均采用碳化硅陶瓷，外用金属铠装，

泵整体可靠性好，安全度高，拆装方便。陶瓷材料的特殊配料和工艺，保证金属壳与陶瓷内衬融为一体，结合紧密牢固。

3、陶瓷叶轮为内置金属骨架的整体碳化硅陶瓷，叶轮采用内嵌金属轮毂，全陶瓷材料制造，既满足了耐磨耐腐蚀性要求，又保证了与传动轴的连接牢固可靠。保证了叶轮机械强度和耐磨耐、耐腐蚀性能。叶轮可以做轴向调节，保持叶轮在泵腔中的合理位置，从而保证泵的运行始终处于高效稳定状态。

4、泵结构方便可靠，泵采用后拉式结构。方便泵叶轮、机械密封和轴组件的拆装，无须拆卸泵的进出口管线。轴承采用浸油润滑，改善了运转稳定性能。轴承部件由轴承托架和轴承体构成，轴承体可在轴承托架上做轴向移动，以调节叶轮的间隙和位置。

5、轴封设计安全可靠，脱硫泵，机封静环固定在泵壳上，机封整体可轴向移动，优于国外产品机封静环固定在轴承室前端盖上，机封动环可轴向移动的设计结构。可避免调整后造成机封径向跳动，而导致机封损坏。

厂家直销-脱硫循环泵-脱硫泵由河北冀泵源水泵制造有限公司提供。河北冀泵源水泵制造有限公司（[www.jbyby.cn](http://www.jbyby.cn)）为客户提供“渣浆泵,潜水渣浆泵,卧式渣浆泵,液下渣浆泵,脱硫泵,双吸泵”等业务，公司拥有“冀泵源”等品牌。专注于离心水泵等行业，在河北保定有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：赵立建。同时本公司（[www.yxzjbcj.com](http://www.yxzjbcj.com)）还是从事液下渣浆泵，立式液下渣浆泵，液下渣浆泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。