

F40桥梁伸缩缝Q235型钢打造

产品名称	F40桥梁伸缩缝Q235型钢打造
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址）
联系电话	15732837812 15732837812

产品详情

用什么样的方法安装桥梁伸缩缝能即“省事”又“结实”呢？

一、认真分析桥梁伸缩缝设计图纸，确定桥梁伸缩缝的型号、伸缩量、钢筋间距、安装槽宽度深度，根据图纸要求，预埋固定钢筋和伸缩缝安装槽口。

第二、在安装伸缩缝之前要清理干净桥梁伸缩缝安装槽口，以免混凝土粘结不结实，出现裂缝。整理安装槽口，使之达到设计宽度和深度。

第三、测试安装实际温度，根据实际温度调整桥梁伸缩缝缝宽。（这点很重要，也是很容易忽略的一步！）

第四、伸缩缝吊入预留槽后，其中心线应与梁端预留间隙中心线对正，其长度与桥梁宽度对正。对伸缩缝直线段进行调整，并使各纵梁的缝隙均匀一致。对伸缩缝高度调整与路面平齐，或是略低于路面1-2m，切记不能高于路面水平面。

第五、伸缩缝与预埋钢筋之间要连接结实，充分焊接。

第六、伸缩缝混凝土标号要按标准使用，要振捣充分，以免裂缝。

第七、将伸缩缝胶条安装在伸缩缝槽口内，以免伸缩缝漏水或是进入杂物。

第八、桥梁伸缩缝安装好后不要急于通车，按正规流程养护，养护期过后再通车。