

# 砂纸砂带质量要求 砂纸砂带 杰来宝海绵砂

产品名称	砂纸砂带质量要求 砂纸砂带 杰来宝海绵砂
公司名称	芜湖杰来宝研磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市芜湖县新芜经济开发区经西路6号
联系电话	暂无

## 产品详情

### 砂带是如何植砂的？

关于植砂方法与植砂密度虽然是砂带大卷制造上很重要的一个程序，植砂采用什么方法和植砂的密度控制与磨削密切相关，砂纸砂带排行榜，又是砂带基本结构构成的间接相关的因素，因此，此处有必要阐述一下。

植砂的方法在砂带制造加以阐述。植砂分密植砂、半密植砂与稀植砂三种。所谓植砂系指将磨料植于砂带上的一种工序，植砂密度是指在每平方米的砂布（纸）上植入磨料的重量。植砂密度的稀密与磨削有密切的关系。

1. 密植砂:指每平方米砂布(纸)块上所植入的磨料很密.绝大多数磨削领域中均采用密植砂.除了有特殊要求处，应尽量提高植砂密度.因为磨料是在磨削过程中起磨削作用的主要材料，因此如不发生阻塞，应积极延长磨料在砂带上的寿命，这对使用者来说也地这样想的，这样有利于磨削加工的加工效益和经济效益.
2. 半密植砂:所谓半密植砂顾名思义比密植砂所植的磨料要稀，对于磨削中怕热或一些被磨材料怕阻塞情况适用.
3. 稀植砂:是指比半密植砂所植的磨料还要少.如加工软材料，如松香量比较高的木材、橡胶制品、铝及铝合金、铜及铜合金、皮革等比较适用.

用稀植砂解决磨削中的阻塞之外，还可以将砂带磨料层上涂上一层特殊的物质，以增加在磨削过程中抗阻塞的作用，并保持良好的磨削与抛光功能.这种砂带特别是细粒度中使用较广，即超涂层砂带。

### 砂纸是怎么制造的？

砂纸作为最常见的打磨工具，主要由表面成千上万个磨料来完成打磨的，你知道砂纸上的沙粒是怎么固

定上去的吗？一起来了解一下砂纸的制造过程。

把制造好的卷筒砂纸基体放在机器上打开，砂纸使用的基体有布，纸及复合基体，砂布基体进入机器后经过两个辊子间，会在砂布背面印上规格，尺寸，商标等信息。

带有印刷功能的橡胶辊子，同时将固化的黏合剂印刷上去，此时计算机测量砂布涂层的密度，以让黏合剂达到最好的固化效果，再进行静电处理，涂好黏合剂的砂布被送入静电室中。

输送机把准备好的砂粒移到卷筒下，砂布上的静电与地面形成一个电场，当砂布经过时空气中的研磨砂粒由于静电的作用被吸到砂布上，为了能吸附足够多的砂粒砂布会反复进入静电室。

上面这个工艺就叫植砂，植砂又分为静电重力两种

静电植砂是靠静电电场力吸上去的，优点就是沙的分布比较均匀，缺点是砂粒太大的话吸不动，砂粒越大就意味着电场力要增加，也就是要增加电压和电流，生产成本同时也增加了。

重力植砂就是沙从上而下铺上去的，优点是什么颗粒的沙都行，砂纸砂带质量要求，生产成本低，缺点就是砂不均匀，最后导致砂纸的锋利度和牢固度远不如静电植砂。

之后砂纸被送进一个大烤箱，砂纸砂带的用途，随着温度的升高砂粒逐渐进入到固化剂里，刷上一层树脂固定，再把砂纸绕到卷轴上。

最后根据客户的要求进行裁剪。

首先砂纸分干砂纸和水砂纸，砂纸砂带，是在进行磨光时使用的；而水砂纸就是在清水的冲洗下进行磨光，一般是在磨光机上使用，砂纸的磨粒是由天然刚玉氧化铝和氧化铁的微粒混合而成，砂纸呈灰绿色，一般钢铁材料用280、320、400、500、600这五个粒度的砂纸进行细磨即可。磨制主要看你磨光时的划痕是不是细，越细抛光所需的时间就越少，试样在随后的浸蚀过程中也就越能显示其真实组织。

砂纸砂带质量要求-砂纸砂带-杰来宝海绵砂(查看)由芜湖杰来宝研磨材料有限公司提供。砂纸砂带质量要求-砂纸砂带-杰来宝海绵砂(查看)是芜湖杰来宝研磨材料有限公司(www.jlbcl.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：奚经理。