

PBT B4406 德国巴斯夫

产品名称	PBT B4406 德国巴斯夫
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:防火阻燃 型号:玻纤增强 产地:G4 含20%
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

PBT B4406，PBTB4406，PBT德国巴斯夫，德国巴斯夫PBT。PBT B4406G4 含20%德国巴斯夫防火阻燃玻纤增强。

德国巴斯夫PBT S 4090 G6 含30%玻纤增强 低翘曲

德国巴斯夫PBT B4406G6 含30%玻纤增强 防火UL94V0阻燃 高抗冲击

德国巴斯夫PBT B 4520 非增强 良好流动性

德国巴斯夫PBT B 2520 非增强 用于纸和板耐热涂层

德国巴斯夫PBT B 6550 高粘度挤塑级

德国巴斯夫PBT B4500 粘度中等 良好的韧性

德国巴斯夫PBT B4406 G4 含20%玻纤增强 UL94V0防火阻燃

德国巴斯夫PBT B4406 G2 含10%玻纤增强 UL94V0防火阻燃

德国巴斯夫PBT B 4300 G10 含50%玻纤增强 高刚性

德国巴斯夫PBT B 2550 低粘度 高流动性

德国巴斯夫PBT B 4300G4 含20%玻纤增强

德国巴斯夫PBT B 4300G3 含15%玻纤增强

德国巴斯夫PBT B4300G2 含10%玻纤增强

PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。

PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“流延”现象。

PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。

2 注塑胶

选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。

制品的用料量应控制在注塑机额定注射量的30% ~ 80%。不宜用大注塑机生产小制品。

应选用渐变型三段螺杆，长径比为15 ~ 20，压缩比为2.5 ~ 3.0。

应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。

3 制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。

未改性PBT的成型收缩率较大，在1.7% ~ 2.3%，模具要有一定的脱模斜度。

模具需要设排气孔或排气槽。

浇口的口径要大。

模具需设置控温装置。模具温度不能超过100 。

阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。

4 原料准备

注塑前要进行干燥、要将水分含量控制在0.02%以下。采用热风循环干燥时，当温度为1

PBT塑料是指聚对苯二甲酸丁二醇酯为主体所构成的一类塑料

一、聚对苯二甲酸丁二醇酯（PBT）的概述

聚对苯二甲酸丁二醇酯（Polybutylene terephthalate），又名聚对苯二甲酸四次甲基酯。简称PBT。它是对苯二甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物。PBT和PET一起被称为热塑性聚酯。

二、聚对苯二甲酸丁二醇酯（PBT）的特性与应用

1、PBT的特性

a、机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；

b、耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；

c、耐溶剂性：无应力开裂；

d、对水稳定性：PBT遇水易分解（高温、高湿环境下使用需谨慎）；

e、电气性能：

1、绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电气零件的理想材料）；

PBT B4300G4 德国巴斯夫

2、介电系数：3.0-3.2；

3、耐电弧性：120s

f、成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制件时，仅需几秒钟，对大部件也只要40-60s即可。

2、PBT的应用（通常指改性品种）；

a、电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性）；

b、汽车：

1、外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；

2、内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；

3、汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等。

（PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用）

c、机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件（有耐热、阻燃要求）