拉砖随车吊可做分期做分期购车

产品名称	拉砖随车吊可做分期做分期购车
公司名称	龙晨特种汽车装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉砖随车吊:5800×2300×55 夹砖随车吊拉:EQ5160JSQGZ5 泡沫砖夹砖随:YC6J180-50发
公司地址	湖北省随州市经济开发区季梁大道
联系电话	0722-3268188 13377815051

产品详情

YC6J180-50发夹标砖夹砖随车吊_拉砖随车吊做分期购车夹标砖夹砖随车吊_拉砖随车吊做分期购车夹标砖夹砖随车吊_拉砖随车吊做分期购车

马达运转但无法起动，无故障码

检查过程：该车为公交车，运行里程数千公里，在运行中的一次熄火后，无法起动，经检查各相关电路，发现控制线路的 1.40 号电压不正常，只有 14V左右，正常应该为24V，电源电压，短接 24V 电后，可以正常起动，再查后发现发动机仓的副停车开关接触不良，即 1.47信号线有时有24V 电，使发动机无法启动，重新整理了副停车开关后，锡柴发动机起动顺利。

故障分析：这两个案例都是由于副停车开关原因造成的故障。副停车开关是比较容易被忽视的地方，其正常状态应该是处于常开断电，如果副停车开关带电，就会导致锡柴发动机无法起动。

夹砖随车吊_拉砖随车吊与普通随车吊
不同:这里主要是指车厢要加固及车厢申缩.吊机必须用折臂,加360旋转夹具.

1.夹砖随车吊_拉砖随车吊
车型按用户拉货来订:这里所说的车就是用户要跑长途还是跑短途,如:跑近路或走乡村公路,可以用蓝牌车型.如跑20公里,可选180马力两轴车型,可拉20吨左右;如跑长途可选三轴及四轴或半挂车.

2.夹砖随车吊_拉砖随车吊价格
吊机吨按用户吊砖重量及远近来订:用户在订车前一定要先确定吊砖的重量(一次)来确定吊机吨位大小.很重要的经节.

3.夹砖随车吊_拉砖随车吊车厢尺寸按用户出厂打包来确定车厢中申缩:如夹砖尺寸是:1.2米长 X 1.2米宽.因车厢尺寸是2.4米,夹具没有空间.

4.夹砖随车起重运输车
_拉砖随车吊360度旋转夹具外型尺寸按用户砖厂打包来订夹具:在客户订车时一定确定打包砖的外型尺寸,来确定夹具的外型.以上几点是用户购车必须考虑几点.

[公 司]: 程力专用汽车股份有限公司[网 址]: www.hbcsdzqc.com/[邮 箱]: 1297429942@qq.com[传真]：0722-3261099[业务 QQ]：648987021[联系电话]：133 7781 5051134 5128 9903[微 信 号]：177 8626 0383[销售经理]：艾经理[邮政编码]：441300[公司地址]：湖北省随州市南郊平原岗程力汽车工业园 公司还生产叉车上装吊

@随车吊产品性能比对：

伸缩油缸 两节伸缩油缸推动吊臂伸缩，吊臂在中小工作幅度下伸缩，伸缩钢丝绳不起作用,保证了吊臂在中等工作幅度的强大起重能力；因为油缸的承载能力远远大于钢丝绳的承载能力；一节伸缩油缸直接带动所有吊臂伸缩，只要吊臂稍微伸出，油缸和伸缩用钢丝绳便同时受力，大大减弱了大仰角工况下的起重能力；

吊臂截面 吊臂截面上下盖板采用双层或一层半结构，同时采用加厚钢板，充分利用塑性材料受力特点合理使用材料，提高起重能力，最重要的是提高了起重吊臂荷重比。 吊臂截面上下左右采用相同厚度材料，既不能充分利用材料，该加强的位置无法得到强化，又使无需加强的位置堆积了多余材料；

搭接长度 紧凑的臂头和臂尾设计有效提高搭接长度，提高全伸臂工况下的起升能力；同时双油缸伸缩可以有效减少臂尾结构尺寸，更容易设计更加紧凑的臂尾结构，保证更长搭接长度；一根伸缩油缸伸缩，导致钢丝绳滑轮组占据了吊臂尾部较大空间，难以设计出紧的臂尾，难以提高吊臂全伸出状态的搭接长度；@

机型：6DL1-E3　DENSO系统

故障症状：马达运转但无法起动，无故障

检查过程：该车为上线新客车，松开高压油管后起动不出油，判断高压油泵电磁阀不工作，经测量 PCV 电阻无穷大，证明PCV 线圈烧坏，更换高压油泵后，仍不出油，分析ECU可能有问题，
经仔细检查，发现ECU外壳有一细小的压痕，打开检查发现
ECU因外壳受压，ECU已经烧损，更换ECU后锡柴发动机顺利起动。

故障分析：此车无法启动是因为 PCV 线圈烧坏油泵不工作引起的。ECU外壳受压变形后，使ECU外壳与内部电路板接触短路，而ECU外壳本身就是接地电路的一部分，一旦与 ECU
主板接触断路就会烧坏，同时也是PCV 电磁阀烧坏，导致锡柴发动机无法起动。

伸缩滑轮 内置伸臂滑轮可以有效利用吊臂内部空间使滑轮直径尽可能设计更大，提高带载伸缩能力，有效保护伸缩钢丝绳，提高伸缩钢丝绳使用寿命。 伸臂滑轮设计在臂头外部，难以设计太大尺寸，减小了钢丝绳弯曲半径，降低伸缩钢丝绳使用寿命；同时加大了整机高度，影响整车通过性能；

臂头 整体式臂头，结构强度更大。

分体式臂头设计虽然提高了制造工艺但是降低了臂头承载能力；@

@回转机构 低速大扭矩回转机构靠碟簧和摩擦片制动，平稳可靠，输出扭矩大，同时有效吸收起重机启动和制动过程的强大贯性，快速制动时摩擦片可以吸收大量能量，保护整体起重机钢结构；蜗轮窝杆减速机刚性制动，在快速回转突然停止时，起重机瞬间立即制动无缓冲，对起重机钢结构经常产生强大震动冲击；同时蜗轮窝杆效率低发热量大，多耗燃油；@

机型：6DF3 系统：BOSCH

故障症状：马达运转但无法起动，无故障码

检查过程：该车为公交车，运行里程 11000 公里。公交公司反映燃油中有过水，初步分析喷油嘴针阀可能卡死。在确认电路无故障后，另接一缸喷油嘴向外，起动锡柴发动机观察喷油嘴喷油情况，均无喷油，于是判断为轨压无法建立，更换高压油泵后故障依旧。再拆开所有喷油嘴回油管起动锡柴发动机观察喷油情况，发现第二缸喷油嘴回油量过大，更换该缸喷油嘴后，锡柴发动机顺利起动，故障排除。

故障分析：该车故障现象比较少见，无轨压的故障一般是高压油路泄露或高压油泵故障，此故障结合用户反映燃油中有过水，经分析认为可能是 TWV 阀的弹簧因锈蚀断裂造成喷油嘴回油通道无法关闭，燃油直接回出，从而导致油压无法建立不能喷油。因此，燃油的品质对于发动机来说非常重要。

起升机构 液压绞车依靠碟簧和摩擦片制动平稳可靠，效率高噪音低发热量小；下降过程中依靠液压平衡阀平衡重物，极大提高产品可靠性；多头螺纹式减速机构依靠多头螺纹挤压摩擦片制动，在长时间高温高压下摩擦片极易损坏；下降过程中依靠多头螺纹推动压盘和摩擦片之间长时间、高频率反复抱死和脱离保持重物下降平衡，机械式的结构产生大量热量，损耗燃油，在长时间高温高压下摩擦片极易损坏，产生严重安全隐患；@

@滑块 大型滑块设计减小吊臂比压，同时减少吊臂磨损量。 大部分滑块较小；

支腿
活动支腿上下盖板同样采用双层结构，类似吊臂，大大提高了支腿承载能力和韧性，提高安全性；
单层板设计强度低，可靠性差，虽然上下板稍厚，但是刚性强无缓冲，稳定性差；@

机型：6DF3　BOSCH系统

检查过程：该车为解放车，运行里程 1000
公里。用户反映熄火后无法起动，经服务人员常规检查未发现异常，又检查了 1、2、3缸油嘴并且更换了高压油泵等零件，故障依然存在。后来经过工程师了解情况后指导直接外接第一缸喷油嘴向外，起动机器观察喷油嘴喷油情况，没有喷油，判断为轨压无法建立；进一步检查，通过逐缸断油（用高压油管做专用油管，一端断开电焊封死）起动，断到第四缸时，发动机顺利起动，证明该缸油嘴泄漏而无法建立轨压。更换此缸油嘴后，故障排除。

故障分析：通过断缸的方法可以快速判断故障的大约位置，其实，也可以把6个油嘴全部外接，看哪个油嘴泄漏。服务人员开始只检查3个缸的喷油嘴，而故障恰好出现在第 4个喷油器上。油品质量不符合要求往往会造成喷油嘴堵塞或泄漏，此车可能也是平时所用燃油品质不良引起的。

主要代理潍柴动力，中国重汽，玉柴机器，一汽锡柴，一汽大柴（道依茨），东风康明斯，上柴动力，朝柴，云内等卡车客车工程机械挖掘机柴油发动机总成及配件。配件产品种类、型号齐全。