

LCP 7145L 美国杜邦

产品名称	LCP 7145L 美国杜邦
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	LCP:润滑 7145L:含45%玻璃纤维增强 美国杜邦:原产原包
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

LCP 7145L , LCP7145L , LCP美国杜邦7145L , LCP 美国杜邦。 LCP 7145L美国杜邦 , 美国杜邦LCP7145L , LCP美国杜邦7145L , LCP 美国杜邦。 LCP 7145L 美国杜邦含45%玻璃纤维增强润滑。

LCP 7145L--LCP工艺参数的控制:热致性液晶聚合物LCP在熔融态进行注射成型时,刚性伸直链液晶微区受到剪切力作用时,发生了沿剪切力方向的宏观取向,由于其刚性链松弛时间大于冷却时间,使定向部分就地成纤,在固态材料中起到了增强作用。总之,刚性分子链熔融态因受应力作用发生的取向和流变行为,决定了制件成型后的性能,所以说制件的性能(尤其是力学性能)是与成型中的工艺参数成函数关系的。

其中包含料筒温度、喷嘴温度和模具温度参数。无论是立式 SYS-25柱塞注射机,还是 TTI-350F卧式注射机,其料筒温度都应控制在310 ~350 之间。不过对于柱塞式机床而言,相应的温度应高于螺杆式注射机。由于液晶聚合物LCP一旦达到粘流温度便表现出很好的流动性,若用直通式喷嘴的话,流延情况较为严重。所以喷嘴温度比料筒温度低10 左右。适宜的模温对保证LCP制件的质量是必要的;既能保证冲模性,又能得到较高的表面质量。料温和模温越高,表面光洁度越高;料温过低时,LCP材料的强度和伸长率急剧下降,但模具温度较高时,若保压时间和冷却时间不够,LCP制件表面易起泡。