

石家庄 I C 高浓度厌氧反应器，污水处理一体化，河北琳耀环保科技

产品名称	石家庄 I C 高浓度厌氧反应器，污水处理一体化，河北琳耀环保科技
公司名称	衡水琳耀水处理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	衡水市桃城区橡胶城17区20号1幢1-2层
联系电话	86 0318 2129987 15610836599

产品详情

河北琳耀专注污水/废水/废气处理设备开发、制作、研发、定制、已有15年的历史，主要服务于河北（石家庄

，邢台，邯郸，唐山，张家口，承德，秦皇岛，沧州，保定，廊坊）各地市及河北周边和全国各地的高浓度废

水处理一体化设备的厂家。

IC厌氧反应器的基本原理

IC厌氧反应器由两个UASB反应器上下叠加串联而成，其高度可达16~25m，高径比一般为4~8，主要由5个部分组成：布水区、第一反应室、第二反应室、内循环系统和出水区，其中内循环系统是IC工艺的核心结构。

废水首先进入反应器底部的混合区，并与来自回流管的内循环泥水混合液充分混合后进入第一反应室进行污染物的生化降解，此处的COD容积负荷很高，大部分进水COD在此处被降解，并产生大量沼气。沼气由下层三相分离器收集，并沿着回流管上升。沼气上升的同时把第一反应室的混合液提升至IC厌氧反应器顶部的气液分离器，沼气在此处与泥水分离并被导出反应器。泥水混合物则沿着回流管返回反应器底部，并与进水充分混合进入第一反应室，形成内循环。经过第一反应室处理过的污水，会自动进入第二反应室继续处理。产生的沼气由第二反应室的集气罩收集，通过提升管进入气液分离器。第二反应室中的混合液在沉淀区进行固液分离，处理过的上清液由出水管排出，沉淀的污泥可自动返回到第二反应室。