

液体浆料含固量检测仪原理介绍

产品名称	液体浆料含固量检测仪原理介绍
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

深圳莱希特LXT-500C液体浆料含固量检测仪，该设备适用于实验室与生产过程中样品固含量值的测定。传统涂料固含量检测方法采用GB1725-1979涂料固体含量测定法，配备电子天平、烘箱等辅助设备，操作繁琐、时间长，满足不了现代工业生产及检验需求；在胶黏剂、涂料、油漆、浆料等固含量检测领域，测量准确性和测量速度之间的矛盾一直没有解决，因此深圳莱希特科技有限公司研发团队一直致力于固含量检测设备的研发与生产针对目前市场的白乳胶、减水剂、助剂、牛奶、污泥、油墨、纸浆、污泥、酱油、调料、泥浆、油漆、胶水、浆料等行业做了大量、系统的分析实验，研发出了具有里程碑意义的LXT-500C液体浆料含固量检测仪。

深圳市莱希特科技有限公司是一家致力于服务中国实验室的检测设备综合服务制造商，莱希特[Recht]专业研发、销售便捷、快速、精密的实验室设备及常规仪器仪表。产品全面应用于农业、粮食、食品、生物、制药、化工、建筑、电子、塑胶、纺织、造纸、包装、环保、科研、高校等各类企事业单位及大专院校。莱希特以研发水分分析仪系列、卤素水分仪、卡尔·费休水分仪、便携式水分计、食品安全检测仪、色差仪系列、电子仪表等为主导方向，始终紧盯产品发展趋势，不断进行技术革新改造和新产品的研发，使公司在仪器仪表和控制领域积累了丰富的经验，研发制造能力始终处于行业领先水平。公司技术力量雄厚，建立了高素质、高效率、经验丰富的研发团队和管理人才，具有成熟的销售网络、完善的售后服务体系。公司秉承“服务尽善尽美，技术精益求精”的经营理念，得到了广大客户及同行业朋友的一致认可与好评。目前，莱希特[Recht]产品的营销网络已遍布全国大部分省、市、自治区，产品远销东南亚及欧美等多个国家和地区。

深圳莱希特LXT-500C液体浆料含固量检测仪技术参数:

1.最大称量值: 90g

2.显示分度值: 0.005g (5mg)

- 3.可读性:0.01%
- 4.水分测定范围：0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围：室温～160
- 7.加热源: 钨卤环形灯
- 8.加热程序：标准、快速、阶梯
- 9.干燥方式: 自动、定时、手动
- 10.加热时间范围：1~99分钟
- 11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线
- 12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)
- 13.显示器：LCD液显
- 14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）
- 15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

深圳莱希特LXT-500C液体浆料含固量检测仪由深圳市莱希特科技有限公司研发生产，仪器是由称量单元和加热单元组成，是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水分含量的基础，可以测量几乎所有样品的含水量，无论其类型和形状如何，莱希特水分仪是测试样品水分含量的可靠选择，测试原理满足GB/T 29249-2012 电子称量式烘干法水分测定仪。特建立专门的固含量检测中心用于不同类型的行业产品固含量检测与性能分析，目前越来越多的固含量行业已选择莱希特固含量检测仪产品用于企业的产品质量控制中。

固含量检测是近几年行业比较重视的，它不但涉及到产品品质的优劣，还涉及到企业生产的成本、交易价格以及产品在市场的应用效果，常见检测固含量的行业有涂料、油漆、胶水、牛奶、牙膏、石墨烯、隔膜、白乳胶、减水剂、助剂等等，这些行业对于固含量的检测都是较高的。胶水是连接两种材料的中间体，多以水剂出现，属精细化工类，种类繁多，主要以粘料、物理形态、硬化方法和被粘物材质来进行分类。常见的有瞬间胶、环氧树脂粘结类、厌氧胶水、UV胶水（紫外线光固化类）、热熔胶、压敏胶、乳胶类等。不同行业有不同的固含量检测标准，虽然都是检测固含量，如聚丙烯酰胺固含量测定方法是GB 12005.2-1989，本标准规定了粉状和胶状聚丙烯酰胺的固含量的测定方法。本标准适用于不同聚合方法生产的粉状和胶状聚丙烯酰胺固含量的测定。

液体浆料含固量检测仪原理介绍