

合肥螺旋管 生产螺旋管 安徽宇钢

产品名称	合肥螺旋管 生产螺旋管 安徽宇钢
公司名称	安徽宇钢金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	国强钢材市场15栋10号
联系电话	13035053330

产品详情

双面埋弧焊螺旋钢管质量检测

受压容器的强度检验:受压容器，除进行密封性试验外，小口径螺旋管，还要进行强度试验。常见有水压试验和气压试验两种。它们都能检验在压力下工作的容器和管道的焊缝致密性。气压试验比水压试验更为灵敏和速，同时试验后的产品不用排水处理，生产螺旋管，对于排水困难的产品尤为适用。但试验的危险性比水压试验大。进行试验时，必须遵守相应的安全技术措施，以防试验过程中发生事故。

螺旋钢管的完成生产流程

- (1) 采用外控或内控辊式成型。?
- (2) 采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。??
- (3) 内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。?
- (4) 焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，大口径螺旋管，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。?

螺旋钢管主要工艺特点:

a. 成型过程中，钢板变形均匀，合肥螺旋管，残余应力小，表面不产生划伤。加工的螺旋钢管在直径和壁厚的尺寸规格范围上有更大的灵活性，尤其在生产高钢级厚壁管，特别是中小口径厚壁管方面具有其

他工艺无法比拟的优势，可满足用户在螺旋钢管规格方面更多的要求。

b. 采用先进的双面埋弧焊的工艺，可在最佳位置实现焊接，不易出现错边、焊偏和未焊透等缺陷，容易控制焊接质量。

合肥螺旋管-生产螺旋管-安徽宇钢(推荐商家)由安徽宇钢金属材料有限公司提供。合肥螺旋管-生产螺旋管-安徽宇钢(推荐商家)是安徽宇钢金属材料有限公司(www.ahyugang.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曾经理。