

# 蜂窝门板厚度 联锦包装 蜂窝门板

产品名称	蜂窝门板厚度 联锦包装 蜂窝门板
公司名称	泉州市联锦包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市洛阳双阳街道万虹路塘西工业区
联系电话	15980010060

## 产品详情

纸护角包装产品的好处今天我们谈谈纸护角包装产品的好处 由于纸护角能够极大地减少货物在运输中遭受的损害，因此它被认为是一种理想化的包装产品，蜂窝门板厚度，能帮助使用者提高产品的外部形象。根据不同的运输方式和环境条件，纸护角有广泛的用途。1.预防外部损害：纸护角的实用性可以与木箱相媲美。目前货运损耗已经成为跨国商家最头疼的问题之一，护角板固定在货物四周，能保护产品边角易损坏的地方，降低货运损耗。2.组成一个包装整体：它和打包带一起使用，在呈单体形式的纸箱、板材、金属管等物品的每个角上放一个纸护角，并用打包带打紧，就可以形成一个坚固而稳定的包装整体。3.增加纸箱的叠放压力：纸护角大多可以承受1500公斤的压力，因此可以在运输如洗衣机、微波炉、冰箱等物品时，用一些短的纸护角放在纸箱的四角，蜂窝门板定做，就可以将纸箱叠放在一起，同时不会挤压内容物，避免运输过程中造成不必要的损害。

如何解决纸板压痕不明显，有毛刺？

纸板压痕不明显

1.上下轮之间的间隙太大

上下压线轮之间的间隙太大，压力就不够，由此会造成压力不明显。

解决方法：去调整压线轮之间的间隙。

2.压线胶轮磨损

压线的胶砧磨损，就是变相的整个圆周变小，因此压痕就不明显。

解决方法：把压线的胶砧及时更换，因为胶砧这个地方的磨损是非常快的。

3.纸板强度高或运转速度快，压线轮轴强度不足

因为压线上方纸板，它的瓦楞纸有一定硬度，而压线轮只是一个受力的轮子。如果纸板强度过高，同时

加上运转速度过快，那么轮子在压力的作用下，纸板面上压强的停留时间过短，由于纸板的反弹力过大，这样的压线就会压不深。

解决办法：降低运转速度或者克服压线轮抽的强度不足问题。

#### 4.压线轮的压线轮形状不合符合要求

压线轮形状不符的原因是因为压线轮本身出现了问题，比如椭圆了、变形了，蜂窝门板，这个情形下，在圆周的地方肯定是压不倒，而圆周的地方却已经压过头。

解决办法：更换一下压线轮。

#### 开槽部位上下宽度不同

开槽部位上下宽度不同指的就是开槽刀在面纸与里纸切割时，蜂窝门板供应，会出现有宽有窄，有毛刺有裂口现象。

产生的原因主要有三点：

##### 1.开槽刀钝化

开槽刀钝化，会影响上下刀的剪切力，上刀钝化会使得先进入的纸板已经切完，而后面的会留有余地，因此造成上下宽度不同。

解决办法：更换开槽刀

##### 2.使用平口开槽刀

由于平口开槽刀不易扎入纸板，而且还会因为纸板表面的摩擦力，产生滑动。这些滑到会造面纸与里纸在先切进去的窄，后切的地方会宽。同样也会造成不同宽度。

建议：更好齿形开槽刀。齿形开槽刀的好处在于，它会直接扎入纸板，然后整个刃口切割，不会造成裂口现象。

##### 3.开槽刀切入下圆刀过深

开槽刀切入下圆刀过深的话，纸板还未接触到下面刀砧的时候，(上)开槽刀已经扎进去，(下)面的刀垫还未上来(碰到)，这个时候容易出现裂口现象。

解决办法：调整开槽刀切入下圆刀的切入深度，使它们在接触的时候处于同一个点，这样就会避免出现裂口现象。

纸护角在包装产品时用于代替木料包装及其笨重包装。由于废弃纸张制具价格低、份量轻、坚固、符合环保要求等特点。纸护角又叫纸包角或护角纸板、边缘板、角纸、纸角钢由纱管纸。牛卡纸经套护角机定型压制，两端面光滑平整、明显毛刺，且相互垂直代替木材100%回收再利用的理想新型绿色包装材料。

接下来我们来了解下纸护角的优点 1、纸护角产品束起使整体包装更加坚实牢固 2

、货物固定托盘起保护产品及其边缘作用 3、搬运程保护支撑产品 4

、根据客户同规格及要求量身定做

蜂窝门板厚度-联锦包装(在线咨询)-蜂窝门板由泉州市联锦包装材料有限公司提供。泉州市联锦包装材料有限公司(www.qzlianjin.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支敬业的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。联锦包装——您可信赖的朋友,公司地址:泉州市洛阳双阳街道万虹路塘西工业区,联系人:石先生。