

东城3D打印 尚典手板模具厂 3D打印ABS

产品名称	东城3D打印 尚典手板模具厂 3D打印ABS
公司名称	东莞市长安尚典手板模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇赣中工业园B栋1-4层
联系电话	13726413571

产品详情

3D打印手板和CNC手板的区别

- 1.CNC的优点在于高效、精准，以及经济，3D打印的优点则是超高的自由度，局限性非常低，不管是多复杂的手板都可以加工。
- 2.从价格上来说，CNC加工在大件方面比较有优势，而小而复杂的手板采用3D打印是比较好的，因为它是按重量来收费的，跟手板的复杂程度无关。
- 3.实际上3D打印在打印整体件上来说是比不上CNC加工的，尤其是超大型的件，用3D打印一般是较难实现的，而CNC加工则不存在此问题。
- 4.3D打印手板模型属于增材制造，3D打印手板制作，对模型做"加法"，类似挤牙膏一样，将模型手板给堆积出来，而CNC加工则是做减法。
- 5.制作出了后的产品，CNC制作出了的产品在耐摔性、耐磨性和耐高温性都要比3D打印的要强。

东莞市长安尚典手板模具厂，专注行业十几年，东城3D打印，诚心服务，品质出品

3D打印能打印透明材料

3D打印现在是不能直接打印出完全透明模型的，3D打印直接打印半透明的效果的模型，这是为什么呢？因为3D打印成型原理的原因，打印出来的模型表面是粗糙的，这就像玻璃材质本身是透明的，而表面粗糙的毛玻璃只是半透明的原理一样，也就是说，表面光滑的玻璃就是透明的玻璃，表面粗糙的玻璃就只是半透明的玻璃。3D打印也是同样的原理。3D打印如果要做出全透明的模型。

首先，打印出半透明的手板，在把半透明手板进行打磨、抛光，使它表面变得光滑，从而变成全透明的手板模型，完成之后若在喷一层光油，透明效果就会更加好。其中打磨需要我们的后处理师傅用粗细不同的砂纸，由粗到细分多个步骤对模型进行打磨、抛光处理的这么一个过程。

对于一些结构比较复杂的模型，如模型上有一些细微的结构，3D打印手板模型，我们通过手工的方式没法打磨到模型全部表面，那么这样结构的模型如果想要做到比较透明就比较有难度了。

东莞市长安尚典手板模具厂，专注行业十几年，3D打印ABS，诚心服务，品质出品。

3D打印一般如何上色呢

3D打印手板上色，一般都是后处理的，有喷漆、电镀、UV、丝印、转印等。

一、喷漆喷漆是为了给产品外观上色，是为了达到自己想要色颜色效果。

二、电镀是给产品镀一层薄薄的金属层，使产品有金属装饰效果和防护效果。可电镀的金属层有银、铜、镍、铬、锌、金等。

三、UV这工艺很多人不了解，效果肉眼看和光漆差不多，UV是使产品表面油漆起保护作用，防刮伤作用，像一块光滑玻璃一样表面光亮剔透刮不花。UV页是一种油漆，是透明树脂油漆，是经过强烈的紫外光照射固化的，不像普通油漆需要烤干。这种工艺一般用于要求产品光泽度很亮，产品表面硬化、表面防刮伤。

四、丝印是给产品印logo、字符、标识等等，丝印是需要制作网板和专用的油墨才可达到logo字体工整平滑。

五、转印在一个面上制作多颜色的图案的需要到转印。比如木纹、彩虹、卡通、军绿迷你彩纹都是转印工艺制作的。原理是利用水做溶解媒介将需要印的彩色的图案印纸溶解在水中，再把产品从水中慢慢托起就把图案转印到产品上了。

东莞市长安尚典手板模具厂，专注行业十几年，诚心服务，品质出品

东城3D打印-尚典手板模具厂-3D打印ABS由东莞市长安尚典手板模具厂提供。东城3D打印-尚典手板模具厂-3D打印ABS是东莞市长安尚典手板模具厂（www.dgshangdian.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邹丹。