

山东供应 消防箱自动生产线 炜桦冷弯智能制造

产品名称	山东供应 消防箱自动生产线 炜桦冷弯智能制造
公司名称	山东炜桦智能科技有限公司
价格	170000.00/套
规格参数	炜桦:炜桦冷弯 WF-XFX:非标定制 潍坊:山东科技职业学院
公司地址	山东省潍坊市潍城区西环路6388号（山东科技职业学院内科研楼1101室）（注册地址）
联系电话	19953650637

产品详情

消防箱自动生产线 炜桦冷弯致力于工厂智能制造

潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司（简称为“炜桦冷弯”）成立于2004年，位于世界风筝之都--山东潍坊。是集设备制造、模具加工、技术开发于一体的综合性机械制造高科技民营企业，我公司致力于高精度冷弯型钢及各种非标型材结构研究、设计与开发，已成为建设部金属结构协会会员单位。公司与山东科技职业学院展开校企合作，委托学校为我公司培养了一大批技术熟练的产业工人，同时学校强大的科研队伍保障了我公司产品的高质量水准

生产消火栓箱设备生产工艺：

放料系统—校平机—伺服送料系统—冲孔系统—成型主机—液压切断—自动折框系统—收料，电气系统等组成。

整套自动生产线改变了加工消防箱箱体靠剪板折弯手工制作的传统生产工艺。

具体表现为：四边一块板料加底板组成箱体外壳。（生产工艺：自动送料、冲孔、封边、折弯、成型、一次完成）。消火栓箱壳体高度、宽度、深度随意变化，快速调整，生产工艺无废料，一个人即可操作生产。大量减少了焊接和打磨工序，节省了人工,提高了生产效率。一套设备可以代替20个工人的工作量。

。

主要参数：

材料规格	Q235镀锌碳钢
材料厚度	0.8-1.2MM
工作速度	80-100个/min
切断尺寸公差	± 0.3mm (对角线)
总电机功率	21KW
液压系统功率	5.5KW
最大承重钢带	6T
主要轧辊数量	16-18
切断方式	液压切断
电压参数	380，50Hz，3相
液压油型号	46#液压油
齿轮油型号	18#双链条齿轮油
气源	0.5m/Min；压力为0.7MPa
占地空间	22 × 2.5 × 1.5 (长 × 宽 × 高) 米

公司生产成型设备使用的核心配件均为国际知名品牌：

液压站采用的是西门子电机，轧辊使用的材料是Cr12，电器控制方面主控采用日本三菱PLC控制器，成型机驱动采用日本三菱变频器，冲压送料采用的是日本安川伺服电机，其他电器元件采用法国施耐德，人家交互方面采用的台湾威纶触摸屏，各传感器使用德国倍加福，本套系统通过触摸屏进行参数设置，实现人机交互，进而通过三菱PIC的编程，实现自动化控制。

产品远销东南亚、中东地区、澳洲、欧洲、南美、非洲等地区。公司本着“技术先进、质量可靠、服务优质”的宗旨，正在逐步努力成为中国高精度冷弯机组行业非常有竞争力的企业。