

理发器刀片批发厂家 赣能五金推荐厂家 阳江理发器刀片

产品名称	理发器刀片批发厂家 赣能五金推荐厂家 阳江理发器刀片
公司名称	东莞市赣能五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇大宁建设路2号
联系电话	15322842355

产品详情

理发器刀片热是怎么回事有谁知道吗？

买理发器刀片配件就要买真品，理发器刀片配件-电动理发器不锈刀片更瓷瓦的哪个好
理发器刀头好还是刀头好 想给老爸买个理发器。是的刀头好呢。还是精。

我司是一家以理发器，刀片，刀片，鼻毛剪系列及相关五金配件为主生产型企业，公司集产品设计，开发，生产销售于一体的五金制品有限公司

公司自成立以来，始终坚持以人才为本、诚信立业的经营原则，为企业提供方位的解决方案，帮助企业提高管理水平和生产能力，使企业在激烈的市场竞争中始终保持竞争力，理发器刀片厂，实现企业快速、稳定地发展。我们公司以科学为先导，不断吸取先进技术和经验，完善和改进产品，产品以实惠的价格，优良的品质及的售前售后服务来赢取用户的信赖。

这样保养电推剪钢刀片才更锋利

走在街上，可能我们会经过很多理发店，会发现里面很多人，如果我们去理发的时候那么多人可能会等很久。那我们见到理发师手里的电推剪是怎么样工作的呢?刀头是怎么样的?其实是电推剪钢刀片，理发器刀片批发厂家，一片电推剪动刀片跟一片电推剪定刀片组合而成的，电推剪钢刀片可以轻而易举的剪

断头发。下面我们来了解一下电推剪的保养、维护、维修。

保养、维护、维修：

- 1、每次使用完毕，用干净棉布擦净电推剪，再用小毛刷刷净电推剪钢刀片间的碎发与污物，最后在刀片每间隔几齿处滴少量推剪油。
- 2、电推剪应保存在干燥、通风处，以延长其使用寿命。
- 3、若电源软线损坏，必须与维修中心联系，使用专用组件予以更换。
- 4、如遇故障，应立即联系当地维修中心，请维修人员进行检修。

一种理发器刀片的加工工艺，该方法包括以下步骤：

- A、冲压：利用冲床对钢材进行冲压，形成刀片胚料；
- B、热处理：将经过冲压后的胚料通过网带式热处理炉将进行热处理；
- C、磨斜面：将经过热处理后的胚料通过磨床将胚料的斜面进行打磨；
- D、倒角：将打磨后的胚料使用涡流式光式研磨机采用三角抛块将胚料的边缘倒角；
- E、打磨外表面：将倒角后的胚料使用六角式回转滚筒采用圆柱磨料对胚料外表面进行打磨；
- F、光面：将打磨外表面后的胚料使用六角式回转滚筒采用陶瓷圆珠磨料对胚料的外表面进行打磨；
- G、抛镜面：将光面后的胚料使用平面抛光机对胚料的正反面进行抛光。

作为改进，步骤A中冲床采用90-130吨的压力进行冲压。

作为改进，阳江理发器刀片，步骤B中采用网带式热处理炉将胚料先进行淬火，然后在高温回火；淬火分为五个区域分段进行，在淬火的第1-4区保持淬火温度在1050 -1070 之间，在淬火的第五区保持温度在1060-1070 之间；高温回火分三个区域分段进行，每个区域温度保持在555 -565 之间。

理发器刀片批发厂家-赣能五金推荐厂家-阳江理发器刀片由东莞市赣能五金制品有限公司提供。理发器刀片批发厂家-赣能五金推荐厂家-阳江理发器刀片是东莞市赣能五金制品有限公司（www.gannengwj.com/）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：程先生。