

东莞螺杆 电木机螺杆价格 方阳机械

产品名称	东莞螺杆 电木机螺杆价格 方阳机械
公司名称	深圳市方阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉新洲阳逻开发区
联系电话	15623801558

产品详情

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉着“融入客户，服务客户”的理念，多年来与各个行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

吹膜机螺杆，螺杆上分进料段，压缩段，计量段，长径比最少在1:25大到1：32如做PE塑化要求强，螺杆长径比选1:28或以上的为佳。做PO，PVC在螺杆的设计上有所不同。具有以下6个特点：

- 1) 螺杆长径比大，塑化能力强，温度分布均匀，自动温控，吹制的薄膜光亮均匀制品使用性能好；
- 2) 可按用户需要配置旋转机头；
- 3) 卷曲形式多样，可任意选择；
- 4) 采用先进的变频技术，高效节能；
- 5) 整机结构紧凑，运转平稳，单臂架构，经济实用，牵引装置一体化并可自调升降；
- 6) 吹膜机螺杆采用最先进的合金喷涂技术，经精密加工，硬度更高，耐腐蚀性能更佳，寿命长，是氮化处理螺杆寿命2~3倍。

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，东莞螺杆，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉着“融入客户，电木机螺杆价格，服务客户”的理念，多年来与各个行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

机筒螺杆塑化不好应注意的问题：

1. 输送原料的管道是否防静电软管，或者是不锈钢管道。原料输送的时候和普通PVC软管摩擦时会有静电产生，而静电会导致产品黑点的产生。
2. 检查原材料的除湿干燥机，再生温度很高，加热管质量不好的话容易有黑色0片状物从加热管外壁脱落，电木机螺杆生产厂家，然后掉到分子筛里，再进入整个系统。这样一来，你做出的产品就有黑点。
3. 要用专用螺杆机筒的，因为PC料腐蚀性很大，螺杆一腐坏就会有黑料出来了。

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉着“融入客户，服务客户”的理念，多年来与各行各业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

选择注塑机螺杆的几个关键要素！-方阳螺杆

1 计量段长则混炼效果佳，太长则易使熔体停留过久而产生热分解，太短则易使温度不均匀，一般占20%左右比例，确保塑料全部熔融以及温度均匀，混炼均匀；

2 螺杆直径（D）与所要求的注射量相关：射出容积=1/4 * $D^2 * S$ （射出行程）* 0.85；

3 PVC等热敏性塑料不宜停留时间过长，以免热分解，可用较短的计量段；

4 进料螺槽深度越深，则输送量越大，螺杆生产厂家，但需考虑螺杆强度，计量螺槽深度越浅，则塑化发热、混合性能指数越高，但计量螺槽深度太浅则剪切热增加，自生热增加，温升太高，造成塑料变色或烧焦，尤其不利于热敏性塑料。

注塑机螺杆就选方阳螺杆，专注螺杆技术！

东莞螺杆-电木机螺杆价格-方阳机械(推荐商家)由深圳市方阳机械有限公司提供。东莞螺杆-电木机螺杆价格-方阳机械(推荐商家)是深圳市方阳机械有限公司（www.fjyx86.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：叶经理。