

流化棒 聊城新天宇钢板仓公司

产品名称	流化棒 聊城新天宇钢板仓公司
公司名称	山东新天宇建设安装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城经济开发区
联系电话	13206350958

产品详情

在我国流化棒家族中，第三代钢板储库占优势，可是完全出库问题，严重制约了他们的发展，可以肯定的说：储存粉料物的吨位越大，其出库率就越低，这是由于库底面积和储存物压强所决定的。现有大型钢板库的出库技术大都采用气体输送，汽化管均化等技术，上述技术只适用于中型粉料储库，不能作为大型钢板库的主导出库设备，由于大型钢板库的储量特别巨大，所以库底部的粉料物在上部粉料物的巨大压力下，堆积密度相对加大，当大到一定的极限时，粉料物会结块成型，这就是导致汽化管均化出料难的问题，解决这一问题山东新天宇建设安装有限公司推出第四代多孔以及第五代环保钢板库技术。

在粉料物储存行业，随这科学技术的应用与发展，第四代、第五代大型钢板库的问世，的确解决了大型储库出料难的问题。任何事物的兴起，发展，成熟都需要时间的验证来肯定它。第三代、四代钢板库在建造大型粉料储库的中间起到了抛砖引玉的作用，但随着仓储库的库存量增大，相对的库底存物压力增大，库底面积增大，这一些问题得到了解决。在目前全国已建成的一百多个第四代、第五代大型储库。出库率达到98%，低的也在95%左右，这给需用方的企业创造了极大的经济效益，这是使用钢板库的企业一致认可的事实。

流化棒的第五代环保型钢板库，综合了各系列钢板库的不足与成功，并结合国际技术，解决了粉料物在大型储库中出料难的问题。单库可储存1万—10万吨各种粉料及颗粒料，第五代钢板库的出库率可达到98%，是粉料物生产企业理想的储存设备。

1：能解决水泥在钢板库库壁内因温差和潮湿气体造成的水泥板结，物理指标下降的技术屏障。本设计的有效控制范围在钢板库环境气温零下50 至160 的温度内，水泥在钢板库内的各项物理指标不变。元丰钢板仓工艺流程图

2：解决水泥在钢板库库底的进水与渗漏问题。本设计采用库底外高分子防水材料等技术对钢板库底部进行二次加强防水，钢板库库底上面及钢板库基础采用耐腐防水材料进行最后屏障的防水，钢板库基础及库底所用的混凝土全采用防水、防渗混凝土。本设计的可控防治范围：防水等级为一级，防漏等级1—3

万吨的钢板库在P8—P12之间，5—20万吨的钢板库在P12之间。

流化棒在储存物料方面发挥着越来越重要的作用，但在储存物料时也一定要注意以下事项：

流化棒建设完成后，储存物料是要分成3次来储存，1次储存物料储存量在库的一半左右即可，这是为了让大型钢板库、大型钢板仓、锥底仓、平底仓的基础适应。2次储存在1次储存1个月后即可。库内气化注意的是：库内流化棒及气化管理安装完毕调试好正常运转2天后，流化棒，储存物料是好的，在使用气化的时候也是要注意物料储存进去，一般3-4天开启气化均化，一次均化的时间在2个小时左右即可，这就是库内气化开启的时间及天数，库内物料均化时间是2小时，3天均化一次。这就是流化棒储存物料应该要注意的事项。