

# 台州灌胶 真空灌胶 瑞合硕电子科技

产品名称	台州灌胶 真空灌胶 瑞合硕电子科技
公司名称	江苏瑞合硕电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区双祺路8号
联系电话	13625294649

## 产品详情

### 灌胶机的日常保养

本期我们要和大家介绍一下灌胶机的日常保养：

- 1、更换胶种时，需要清洗管路。此时要先关闭进料阀，打开排料阀，将胶桶剩余的胶料排出后，关闭排料阀和打开进料阀，真空灌胶，然后将清洗溶剂倒入储胶桶内，启动活机体，按平时的操作方式将溶剂压出冲洗。
- 2、气压进气不正常以及发现有水气，台州灌胶，要将调压过滤器内之水气排除或检查气压源有无异样就可以。点胶机在胶水大量的使用前，请先小量的试用，掌握产品的使用技巧，以免出现差错，真空箱三轴灌胶机价格，当测试没问题时，再用双液滴胶机或双液灌胶机进行大批量的生产。
- 3、机台部分要定期的擦拭干净，以增加使用寿命。

### 灌胶机技术参数：

1. 控制系统：采用日系PLC程序控制器，自动真空灌胶机价格，性能稳定可靠；配比参数、出胶速度、出胶总量、防固化功能的参数可以调节；出胶模式有手动、半自动和自动三种模式可选择，可适合不同规格产品的灌封；
2. 配比系统：由双步进马达分别驱动高精密度计量泵或高耐磨耗螺杆泵，各计量泵进给参数通过人机界面里面参数单独可调；
3. 混合系统：1200转/分的混合速度；能使双液胶水混合均匀；

灌胶机最常遇到的问题是阀门问题，下列为解决胶阀使用时经常发生的问题的有效方法.

## 1. 胶阀滴漏

此种情形经常发生于胶阀关毕以后。

95%的此种情形是因为使用的针头口径太小所致。

太小的针头会影响液体的流动造成背压，结果导致胶阀关毕后不久形成滴漏的现象，过小的针头也会影响胶阀开始使用时的排气泡动作，只要更换较大的针头即可解决这种问题。

锥形斜式针头产生的背压最少，液体流动最顺畅。

液体内空气在胶阀关毕后会产生滴漏现象，好是预先排除液体内空气，或改用不容易含气泡的胶.或先将胶离心脱泡后在使用。

台州灌胶-真空灌胶-瑞合硕电子科技(推荐商家)由江苏瑞合硕电子科技有限公司提供。台州灌胶-真空灌胶-瑞合硕电子科技(推荐商家)是江苏瑞合硕电子科技有限公司（[www.berud.com](http://www.berud.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。