

荥阳光明金刚石实业 金刚石螺纹研磨轮 郑州研磨轮

产品名称	荥阳光明金刚石实业 金刚石螺纹研磨轮 郑州研磨轮
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

进刀速度

进刀速度

进刀速度即被锯切石材的进给速度。它的大小影响锯切率、锯片受力以及锯切区的散热情况。它的取值应根据被锯切石材的性质来选定。

但锯切粗粒结构而软硬不均的花岗石时，应降低进刀速度，研磨轮的材质，否则会引起锯片振动导致金刚石碎裂而降低锯切率。锯切花岗石的进刀速度一般在9m ~ 12m/min范围内选定。

所谓金刚石浓度，是指金刚石在工作层胎体中分布的密度(即单位面积内所含金刚石的重量)。“规范”规定，每立方厘米工作胎体中含4.4克拉的金刚石时，其浓度为100%，含3.3克拉的金刚石时，其浓度为75%。

金刚石锯片变钝怎么办？

金刚石锯片变钝怎么办？

金刚石锯片就像我们普通用的菜刀一样，时间长了难免会出现变钝的现象。另外还有原因就是金刚石锯片本身的锋利度不好。金刚石锯片不锋利了可以进行适当打磨，但不能随意打磨。还需要借助专门的金刚石打磨工具，或者直接联系金刚石锯片生产厂家咨询。

金刚石锯片时间久了变钝在所难免，但如果选择锋利度好的无忌金刚石锯片。能延缓变钝时间，厂家锯片先进胎体配方，研磨轮的用途，制作的金刚石锯片锋利无比，可以联系金刚石锯片厂家进行购买。

装修材料切割离不开金刚石锯片

房地产和装修时分不开的，房地产鼎盛带动装修的发展，装修中石材钢材动东西切割都离不开金刚石锯片。然而，金刚石螺纹研磨轮，现时云浮市场上的金刚石锯片质量不大理想。往往是开始很锋利，切到一半时金刚石出刃不好，脱落严重，或切割数量少，一个工时换多次锯片头，导致加工效率不高。

针对现状，经过多次实践，郑州研磨轮，一套生产优质金刚石锯片的技术方案问世。采用生产性能稳定，粗颗粒、热稳定性好的高强金刚石。金刚石工具基本上是由金刚石与胎体在一定工艺条件下固定在工作基体上，主要靠金刚石的磨剂、切割作用来加工不同石材。因此，原材料(金刚石)的质量、粒度和浓度对金刚石工具有着决定性的作用。

荥阳光明金刚石实业(图)-金刚石螺纹研磨轮-郑州研磨轮由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。荥阳光明金刚石实业(图)-金刚石螺纹研磨轮-郑州研磨轮是荥阳市光明金刚石实业有限公司(www.gmjgs.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。同时本公司(www.jingangshigongju.com)还是从事电镀金刚石，电镀金刚石刀具，电镀金刚石工具的厂家，欢迎来电咨询。