

瑞士EMS PPA XE-3818

产品名称	瑞士EMS PPA XE-3818
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	PPA:30%玻纤增强 XE-381:防火阻燃 瑞士:EMS
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

PPA XE-3818 , PPAXE-3818 , PPA瑞士EMSXE-3818。瑞士EMS PPA XE-381830%玻纤增强防火阻燃。

尽管其它熔融工艺也能使用，绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175 °F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25 °F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4-16个小时范围内。

注塑时熔融温度在615-650 °F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能最佳。要求模具温度至少275 °F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性最佳的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感最佳化是至关重要的。用于真空镀金属成电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350 °F。

由于PPA树脂的杰出的物理、热和电性能，尤其是适中的成本，使它有广阔的应用范围。这些性能和优良的耐化学性一起，使PPA成为汽车工业许多用途的候选者。趋向更好的空气动力学车身设计连同更高性能的马达，将提高发动机箱的温度，使传统的热塑塑料显得不尽适用。这些新的要求使PPA成为制作下述部件的候选材料之一:汽车前灯反光器、轴承座、皮带轮、传感器壳体、燃料管线元件和电气元件。

电气元件的发展方向是小型化和高温团结，如红外团结和汽相团结，这需要PPA的优越性能。阻燃级PPA具有优良的电性能、很高的HDT值、高的高温弯曲模量、能以最小的溢料加工成长的薄壁部件，因此适合于制作开关设备。连接件、电刷座和马达托架。

矿物填料级PPA用于反光表面和镀金属方面的用途，包括汽车前灯、装饰用管件和硬件。未经增强的冲击改性级PPA有极好的均衡机械性、高温性能。超常的韧性且这些性能受湿度的影响极小，其用途包括油田部件、军用品、体育用品、风扇叶轮和齿轮及个人安全用品。