

奶粉喷雾干燥机 喷雾干燥机 无锡现代喷雾干燥

产品名称	奶粉喷雾干燥机 喷雾干燥机 无锡现代喷雾干燥
公司名称	无锡市现代喷雾干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲街道堰玉路18号
联系电话	15061517332

产品详情

喷雾干燥机故障分析处理详解

我们在使用喷雾干燥机的时候，难免会遇到一些问题。很多人在遇到喷雾干燥机出现问题的时候往往会束手无策。今天我们就汇总了喷雾干燥机使用常见问题，也有教大家应对的方法。下面就让我们一起来看下吧！

一、喷雾干燥机干燥塔壁粘有湿料

故障原因分析:

- 1 进料量太大或产品粒度太大，不能充分蒸发
- 2 干燥室内温度太低
- 3 进料量不稳定

故障处理方法:

- 1 适当减少料量，增加压力或减小喷嘴孔
- 2 排风温度未达到要求时不进料
- 3 流量要求逐渐加大调节到适当为止

二、喷雾干燥机蒸发量降低

故障原因:

- 1 整个系统的空气量减少
- 2 热风进口温度偏低
- 3 设备有漏风现象，有冷风进入干燥室
- 4 喷咀孔堵塞
- 5 给料泵流量减小

故障解决方法:

- 1 检查离心风机的转速是否正常，调风门开启程度是否适当
- 2 加热装置是否正常运行
- 3 检查各部件连接处是否密封
- 4 空气过滤器及管道是否堵塞
- 5 清洗喷咀
- 6 检查给料泵及压力

怎样对喷雾干燥机进行改进提高设备的生产效率？

喷雾干燥机技术的广泛应用，其优势明显，但其理论仍然落后于实践。突出表现在干燥理论的实践指导性差。干燥动力学、非球形颗粒的干燥模拟、喷雾干燥机等领域有待进行深入研究。喷雾干燥机热效率低。当进风温度小于1500℃时，其热容量系数较低，为 $80 \sim 400 \text{Kj} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{h}^{-1} \cdot \text{℃}^{-1}$ ，因而蒸发强度小；一般的气流干燥、流化床干燥的热容量系数则大于 $4000 \text{Kj} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{h}^{-1} \cdot \text{℃}^{-1}$ 。因此，喷雾干燥机的节能降耗问题就比较突出；亚高温喷雾干燥机（进风温度 $60 \sim 150 \text{℃}$ ）、常温喷雾干燥机（进风温度 60℃ 以下）、降低能耗与多级干燥都将是今后的研究重点。另外，喷雾干燥机技术与具体的应用领域结合还将用于喷雾冷却造型、喷雾反应、喷雾吸收、喷雾涂层和喷雾造粒等领域。

喷雾干燥机是系统化技术应用于物料干燥的一种方法。于干燥室中将稀料经雾化后，在与热空气的接触中，水分迅速汽化，即得到干燥产品。该法能直接使溶液、乳浊液干燥成粉状或颗粒状制品，可省去蒸发、粉碎等工序。

喷雾干燥机原理通过机械作用，将需干燥的物料，分散成很细的像雾一样的微粒，（增大水分蒸发面积，加速干燥过程）与热空气接触，在瞬间将大部分水分除去，使物料中的固体物质干燥成粉末。

由于喷雾干燥过程中的能耗直接影响着企业的经济效益及发展前景，所以陶瓷企业及行业专家们都提出了很多对喷雾干燥设备干燥过程节能降耗的措施，总结起来主要有以下几方面:首先是喷雾干燥塔本身性能结构等方面的调整;另外是干燥物质本身的性质控制，燃料问题，干燥介质性质等方面的因素。

提高喷雾干燥机热风的进塔温度在出塔温度恒定的条件下，热风的进塔温度(又称进风温度)越高，带入的总热量就越高，单位质量的热风传递给泥浆雾滴的热量就越多，单位热风所蒸发的水分也越多。干燥

设备在生产能力恒定不变的情况下，所需热风风量减少(即减少了热风离塔时所带走的热量)，降低了喷雾干燥机喷雾干燥制粉的热量消耗，提高热风的利用率及热效率。但进塔热风温度不可过高(不超过600)，温度太高，就会烧坏塔顶分风器。降低热风的出塔温度在进塔热风温度一定的情况下，热风出塔温度越低，干燥设备进出塔温差就越大，热风传递给泥浆用于干燥的热能就越大，所以热风利用率就越高。但排风温度也不可过低，上出风压力喷雾干燥机，低于75 时因粉料太湿，影响正常干燥。

出塔热风(废气)的循环利用陶瓷泥浆经喷雾干燥制粉后，出塔热风若被直接排入大气，这部分热量损失将十分可观(约为制粉工序能耗的10%~20%)。所以应该将此部分余热充分地利用起来，如可将出塔热风循环利用到预热干燥工序。出塔热风除了直接循环利用外，喷雾干燥机，还可以利用热交换器对这部分余热储存或交换后再利用。整体密闭型控制由于该系统采用负压操作，若有漏风就会增加能耗，所以设备各部位及连接法兰处，热风炉、热风管道、排风管道的热电偶插孔，塔体上的负压测量孔，以及塔体下锥翻板下料器出料口，旋风除尘下料口等部位必须密封好，不能漏风。

热风炉的控制热风炉是喷雾干燥机喷雾塔干燥的热风源，干燥设备其燃料消耗直接影响干燥成本的高低，所以是喷雾干燥塔节能的关键部分。热风炉效率主要取决于燃油雾化喷嘴，当燃油雾化均匀且燃烧充分时，热效率高，为此应严格控制雾化空气压力和流量以及燃油压力和流量。另外雾化喷嘴的雾化角、喷射高度、喷枪角度都应控制在合适的范围内。一般雾化喷嘴的雾化角()为90°~120°，喷射高度为4~4.5m，喷枪角度保持在110°~120°之间，以保证喷雾料与热风可以进行充分的热交换。热风炉燃料的选择可直接影响燃料消耗的成本，如用清洁的石1油气，轻柴油等会使成本大大增加，用重油，混合油等一定要控制其含硫量，否则废气中很难保证SO₂排放达标。现在很多陶瓷厂用煤制气中分选出来的粉煤掺合煤灰(煤转气中含未燃碳10%~20%，有的高达20%以上)制水煤浆，并把煤转气中产生的酚水和焦油喷进热风炉中燃烧，可以杜绝这些有害物质的排放，在高温燃烧中将其变为无害的水和CO₂排掉。这样不但可以大大降低燃烧成本，而且可以充分利用这些废渣、废液，奶粉喷雾干燥机，节能降耗。

小型喷雾干燥机主要特点

1、小型喷雾干燥机采用彩色大触摸屏操作，全自动控制和手动控制相结合；2、全自动控制：一键式开机，设定喷雾工艺参数后，温度到达预定温度，蠕动泵自行启动，触摸屏上显示运行动画，运行流程清晰显示；关机时只需按停止键，机器自动安全关机。3、手动控制：如需在实验过程对工艺参数进行调整，可方便切换至手动状态，整个实验过程彩色触摸屏动态显示(动画)。4、关机保护功能：小型喷雾干燥机关机时只需按停止键，机器除风机外立即停止运行，保证设备不会因为误操作(强行关风机)而导致加热部分烧坏。5、喷雾、烘干及收集系统采用透明的优质高硼硅耐热玻璃材料制造，使得喷雾干燥过程在无污染及最稳定的环境下进行，且使整个喷雾干燥实验进程可直接观察，磷酸铁锂喷雾干燥机，为科研人员掌控实验进程及实验结果提供了极大的便利，并能及时发现解决问题。所有玻璃元件易拆卸，易清洗。

奶粉喷雾干燥机-喷雾干燥机-无锡现代喷雾干燥(查看)由无锡市现代喷雾干燥设备有限公司提供。奶粉喷雾干燥机-喷雾干燥机-无锡现代喷雾干燥(查看)是无锡市现代喷雾干燥设备有限公司(www.md-xdgz.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。