

定制不锈钢油缸管 无锡市金苑液压器材厂 不锈钢油缸管

产品名称	定制不锈钢油缸管 无锡市金苑液压器材厂 不锈钢油缸管
公司名称	无锡市金苑液压器材厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇瑞丰路12号
联系电话	13771111998

产品详情

大口径油缸管质量生产中应该注意什么

我们从大口径油缸管的外形和一些化学成分中进行综合分析：

- 1、尺寸精度和外形大口径油缸管的几何尺寸主要包括钢管的外径、壁厚、椭圆度、长度、弯曲度、管端面切斜度、坡口角度和钝边，不锈钢油缸管公司，异性钢管的横截面尺寸等。
- 2、表面质量标准中规定了大口径油缸管的“表面光洁”的要求。常见的缺陷有：裂纹、发纹、内折、外折、轧破、内直道、外直道、离层、结疤、凹坑、凸包、麻坑(麻面)、刮伤(擦伤)、内螺旋道、外螺旋道、青线、矫凹、辊印等。其中裂纹、内折、外折、轧破、离层、结疤、凹坑、凸包等位危险缺陷;钢管的麻面、青线、擦伤、轻微的内外直道、轻微的内外螺旋、矫凹、辊印为一般性缺陷。

油缸管

所谓油缸管，一般用于机构结构和液压设备上，精密度高、表面光洁度好的无缝钢管。在进行中小型施工项目时，使用机械结构或液压设备必不可少，而冷拔精密钢管（油缸管）能大大减少机械加工时间，提高材料利用率，定制不锈钢油缸管，降低施工成本，提高产品质量。

尺寸精度更小，质量更好的无缝钢管，必须采用冷轧、冷拔或者两者联合的方法。冷轧通常使钢管在便断面圆孔槽和不动的锥形顶头组成的环形孔型中轧制。而冷拔钢管是在0.5~100T的单链式或双链式冷拔机上进行。

油缸管的优势特点：外径比普通钢管更小，精度更高，性能更优越，成品精密度高，钢管表面质量好，钢管横面积更复杂，能进行小批量生产。与普通钢管相比，冷拔精密钢管的最da优势就是无焊

接缝，可承受更大的压力。

油缸管采用加工工艺

滚压加工是一种无切屑加工，在常温下利用金属的塑性变形，使工件表面的微观不平度辗平从而达到改变表层结构、机械特性、形状和尺寸的目的。因此这种方法可同时达到光整加工及强化两种目的，是磨削无法做到的。无论用何种加工方法加工，在零件表面总会留下微细的凸凹不平的刀痕，出现交错起伏的峰谷现象，滚压加工原理：它是一种压力光整加工，是利用金属在常温状态的冷塑性特点，利用滚压工具对工件表面施加一定的压力，使工件表层金属产生塑性流动，填入到原始残留的低凹波谷中，不锈钢油缸管，而达到工件表面粗糙值降低。由于被滚压的表层金属塑性变形，使表层组织冷硬化和晶粒变细，形成致密的纤维状，并形成残余应力层，硬度和强度提高，从而改善了工件表面的耐磨性、耐蚀性和配合性。滚压是一种无切削的塑性加工方法。

定制不锈钢油缸管-无锡市金苑液压器材厂-不锈钢油缸管由无锡市金苑液压器材厂提供。定制不锈钢油缸管-无锡市金苑液压器材厂-不锈钢油缸管是无锡市金苑液压器材厂（www.wxsjyyy.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周总。