

河南广场砖机 广场砖机【天匠机械】厂家直销

产品名称	河南广场砖机 广场砖机【天匠机械】厂家直销
公司名称	郑州天匠机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市310国道与金华路西北角
联系电话	15039059355 15039059355

产品详情

全自动步道免烧砖机优势：

1、步道液压全自动水泥制砖机的电器系统采用进口彩色触摸屏及可编程控制器PLC控制配备数据输入输出装置，控制系统包括安全逻辑控制及故障诊断系统。

2、新式半封闭送料斗，内装置直线往复片，快速均匀地将物料加入砖机模具。大限度地利用有效振动，均衡的将振击力传至模箱各部，较大地提高产品密度与模箱使用寿命。

3、采用进口的液压元件及密封件，采用高动态性能比例阀，可根据不同的工作要求调节油量和压力，江西广场砖机，以控制关键部件的动作。

4、德国Bosch气动减振系统，大幅度降低振动时的噪音及振动对设备的不良影响，使设备更加稳定可靠。

天匠机械砖机节能环保、免烧液压、省时省力省人工、效率高、投资小、赚钱多、更换模具可生产上百种砖型。

砖机的用户就会有疑问是不是免烧砖机质量不好造成的。我们要纠正一下这个误区，首先作为免烧砖机生产厂家之一，我们拥有十多年的生产制造经验，要是产品质量不合格这个厂家还能坚持这么久不倒闭吗？这个问题是值得我们思考的。

遇到问题我们首先要解决。免烧砖机出免烧砖有破损问题，作为生产厂家我们也是遇到过这种问题的，

不是什么大问题，我们总结出以下原因供客户参考：

原料拌和不均匀，广场砖机，干湿度或配比不恰当，原材料颗粒太大。

处理的方法：假如原料的配比没问题时，调理一下干湿度，湿度太大或太小都会影响砖的成型效果拌和不均匀，延伸拌和时刻，山东广场砖机，将原料拌和均匀。假如原材料颗粒比较大，运送带在往料斗送料时，可能会致使大颗粒的原料离散到摆布两头，可能会致使摆布两头的砖裂掉。

免烧砖机模具装置不妥，凹凸没有调理好时会呈现砖的四角密实度不一样，调理好凹凸度，使布料更均匀，使砖的高度一致。另外脱模时会卡模或压头模框的水平没有调理好，脱模时存在凹凸差，存在卡模状况，这种状况会造成砖的破损。

处理方法：查看免烧砖机模具的耳朵板、定位轴、定位套等，必要时重新装置模具。查看免烧砖机模具压头的水平，必要时进行调整。

水泥砖机设备都调配有相应的配电柜，作为中心操控原件，配电柜内富含很多的电子原件所以有时会呈现一些毛病，河南广场砖机，可是依据计算，配电柜毛病很多都是人员操作失误形成的，都是可以避免的，

- 1、每次开机应先检查水泥砖机电源是否连接好，电源为380V三项四线制交流电源，合上电控柜断路器，各电压显现电压是否正常，PLC、文本显现器、限位开关有无损坏、松动。
- 2、接板机、分料机、码板机、这些旋钮都是动作开到位主动停，拨料机、下振、这些旋钮都是按住动作，松开中止（急停和手动/主动旋钮在外）。
- 3、用不戴手套洁净手拨文本显现器，不得用硬物件擦刮、击打屏幕。
- 4、遇有雷雨气候应中止生产，封闭所有电源。电控箱应良好接地。

河南广场砖机-广场砖机-【天匠机械】厂家直销(查看)由郑州天匠机械设备有限公司提供。郑州天匠机械设备有限公司（www.zztjx.com）是河南 郑州,行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在【天匠机械】领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创【天匠机械】更加美好的未来。