

泵管 百顺通亚管道公司 塔城泵管批发厂家

产品名称	泵管 百顺通亚管道公司 塔城泵管批发厂家
公司名称	沧州百顺通亚管道贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县靖远西路417号
联系电话	15512887772

产品详情

泵管使用注意事项

- 1.在混凝土泵管送过程中，随着泵送压力的增大，泵送冲击力将迫使管来回移动，这不仅损耗了泵送压力，而且是泵管之间的连接部位处于冲击和间断受拉的状态，可导致管卡及胶圈过早受损，水泥浆溢出，因此必须对泵加以固定。
- 2.泵送作业中，料斗中的混凝土平面应保持在搅拌轴轴线以上.料斗格网上不得堆满混凝土，应控制供料流量，及时清除超粒径的骨料及异物，不得随意移动格网.当进入料斗的混凝土有离析现象时应停泵，待搅拌均匀后再泵送.当骨料分离严重，料斗内灰浆明显不足时，应剔除部分骨料，另加砂浆重新搅拌.
- 3.泵送混凝土应连续作业;当因供料中断被po暂停时，停机时间不得超过30min.暂停时间内应每隔5~10min(冬季3~5min)作2~3个冲程反泵—正泵运动，再次投料泵送前应先将料搅拌.当停泵时间超限时，塔城泵管批发厂家，应排空管道.垂直向上泵送中断后再次泵送时，应先进行反向推送，使分配阀内混凝土吸回料斗，经搅拌后再正向泵送.
- 4.泵机动转时，严禁将手或铁锹伸，入料斗或用手抓握分配阀.当需在料斗或分配阀上工作时，应先关闭电动机和消除蓄能器压力.
- 5.不得随意调整液压系统压力.当油温超过70 时，应停止泵送，但仍应使搅拌叶片和风机运转，待降温后再继续运行.

如果选定合作的泵管生产厂家信誉好，就会大大避免以上情况的发生。如何评定泵管生产厂家的信誉指数，就需要细致的观察和冷静的头脑，以下是几点观点，敬请参考。

一、当于泵管生产厂家合作的时候，要看看其的生产资质是否齐全。因为如果资质齐全的生产厂家，是需要很多部门的审批和产品检验，其过程要经过很繁琐和苛刻的要求。

二、观察其的荣誉证书和施工案例。一般信誉好的泵管生产厂家都会有自己的宣传画册，泵管，而画册中就会有具体的荣誉证书以及施工案例。信誉好的泵管生产厂家，其信誉是长年的积攒而成，他们在销售泵管的同时更注重客户的意见，因为这样直接影响到自己的品牌效应，信誉好的泵管生产厂家最注重自身的品牌形象、企业形象、客户对自身的满意程度。

三、观察其的生产规模、以及平均销量。由于信誉度好，所以该生产厂家的销量相对就要好，所以为了更好的为客户服务，扩展销量，一般该厂的规模都相对大，以确保能及时的给客户供货，而不影响到工期。

四、签订合同的时候是否仔细寻味和规范。信誉好的泵管生产厂家，为了确保自己的品牌效应和公司信誉，防止生产出并不符合客户所需要的泵管产品，在签订合同的时候他们会不厌其烦的仔细询问客户对产品的要求，并在合同上注明。在供货期限上都会准确某一天的上午或者下午。

五、在签订合同并收到定金后能及时汇报生产的情况和工期，如果遇到特殊情况会提前通知客户并积极协商。

六、在合同履行后，积极的给客户开出所需的材质单和F票，伊犁哈萨克泵管批发厂家，并且会积极回访客户，耐心回答客户的一切提问，以及询问客户对于产品有哪些意见并积极纠正。

泵管出现沙眼很容易造成爆管，这个时候只能更换新的，如果短期使用可以进行焊接处理，以下是泵管出现沙眼的原因。

- 1、在焊接过程中供应焊枪的电流过小，电容时间过短，在电容还未彻底焊接透彻的时候焊接表面已经硬化，克孜勒苏泵管批发厂家，所以里面出现了未被焊透的沙粒或者气泡。
- 2、带钢进入弯dao型调形弧度时候没有对接好，带钢对接没有严丝合缝，对接带钢之间出现了过大的空隙。
- 3、对接焊接带钢的时候，没有及时清理带钢的两两侧边上锈迹或者氧化皮。
- 4、生产设备没有及时检修清理。在工作台上的灰尘或者脏污，误掉入对接带钢的焊接缝隙处。
- 5、操作车间气温过低或者过于潮湿，从而影响到焊接点的温度和干燥度。

泵管-百顺通亚管道公司-塔城泵管批发厂家由沧州百顺通亚管道贸易有限公司提供。沧州百顺通亚管道贸易有限公司（user.tz1288.com/Company/Information）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！