佛山高分子絮凝剂公司 威荣环保 佛山高分子絮凝剂

产品名称	佛山高分子絮凝剂公司 威荣环保 佛山高分子絮凝剂
公司名称	广东威荣环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇骏马路物资大厦二期一楼
联系电话	13612661443

产品详情

高分子絮凝剂聚炳烯酰胺的使用量说明

高分子絮凝剂1、洗煤用的阳离子聚炳烯酰胺的使用数量可以设置在三十公斤到一百一十公斤之间；化工行业的废水使用量一般是五十到一百二十公斤之间；漂染行业的废水和造纸行业的废水最难处理，应该加大使用数量，把使用数量设置在一百到三百公斤比较合理，电镀废水行业和普通的工业用水一般都不要超过五十公斤。注意：（这几种行业的使用数量都是每一千吨废水的数量）。

2、生活污水根据处理方法的不同脱泥用的絮凝剂是不一样的。

如果工艺主体采用生化方法，也就是剩余污泥脱水（可能含有部分初沉泥），只需要阳离子PAM作为污泥脱水剂即可。

如果工艺主体采用物化方法，如一级强化，加载磁分离等工艺，一般是先加PAC调质，然后再加阴离子絮凝剂，最后加阳离子絮凝剂脱水。具体投加量要根据污水水质而定。

也有很多污水处理站，污泥脱水直接加PAC或者其他无机絮凝剂即可，这个在板框压滤机，特别是电子厂或者是小型污水处理站应用比较广泛。

PAM在作为污泥脱水剂使用的时候一般要与水的配比在0.1%--0.2%之间。溶解成胶水状的液体以后，再投加到污泥中进行混合处理。

与污泥的配比一般在5%--10%，有的更低，这个要根据污泥的浓度来确定，要通过现场的烧杯实验来确定投加量和使用型号。不同污泥、不同药剂、不同设备、不同管理水平，污泥的处理效果是不同的。

3、污水处理厂用阳离子聚炳烯酰胺作为污水运营污泥脱水剂。在和客户沟通的过程中，客户经常问到在污水处理污泥脱水过程中，污泥脱水剂投加量的问题。要相对准确的知道污泥脱水剂投加量的问题，首先了解这些参量，污泥的含水率，泥饼含水率，佛山高分子絮凝剂公司，进泥量，进药量，配药浓度等

。

污泥含水率：污泥中所含水分的重量与污泥总重量之比的百分数称为污泥含水率。

泥饼含水率：被脱污泥即泥饼的所含水分的重量与污泥总重量之比的百分数称为泥饼含水率。

还要通过以下几个公式进行运算

1、加药量mg/L=加药质量/处理水量/配药浓度

2、处理水量投加药量=处理水量m3/h*加药量g/m3

3、干泥量=处理水量*【（1-污泥含水率）/（1-泥饼含水率）】

4、每吨干泥的药剂消耗g/m3=加药量/干泥量

以上计算所得结果误差可能比较大，仅做污水运行时参考。实际耗药量要进行实际上机运营试验。

高分子絮凝剂在污泥处理系统的作用

根据污泥的不同性质，污泥处理系统分为酸性污泥和生化污泥2套独立的污泥处理系统。酸性污泥处理系统用于酸性废水产生的污泥的浓缩和脱水处理，生化污泥处理系统用于碱性废水气浮渣、生化污泥的浓缩和脱水处理。

从我们高分子絮凝剂厂家接手管理该工程，自2013年10月投运至今，一直运行稳定，最终外排水水质均优于合同约定值。经实践检验，我们高分子絮凝剂生产厂家的技术工程师指出，我们设计的冷轧废水处理系统，系统运行稳定，较好地解决了大型综合性冷轧厂冷轧废水的处理问题，满足客户的需求，佛山高分子絮凝剂厂家，具有较高的同行业参考价值。

在废水处理站建成调试阶段，我公司的技术人员在现场调试时发现，佛山高分子絮凝剂供应商，冷轧废水污染物种类较多，成分复杂，且水量、水质变化都较大，特别对于大型综合性冷轧厂，佛山高分子絮凝剂，废水水质和水量的变化范围更大，增加了高分子絮凝剂及聚合氯化铝絮凝药剂的技术参数上的要求，处理难度较大。为了克服上述不利因素，将废水经济、有效地处理达标，经过反复研究，形成了“分质预处理+混合处理”的技术路线，此思维路线在后来的实践中证明切实可行。废水处理工艺流程如图所示。

佛山高分子絮凝剂公司-威荣环保-佛山高分子絮凝剂由广东威荣环保科技有限公司提供。广东威荣环保科技有限公司（www.weironghb.com/）为客户提供“聚合氯化铝，聚合硫酸铁，三氯化铁”等业务，公司拥有“广东威荣环保”等品牌。专注于水处理化学品等行业，在广东 东莞
有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：杨先生。