

# 芜湖风管生产线 南桥重工机械 风管生产线价格

产品名称	芜湖风管生产线 南桥重工机械 风管生产线价格
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

## 产品详情

### 全自动生产三线工作原理

全自动风管生产三线是一款高性价比设备，非常适合于共板法兰（TDF）、角钢法兰以及插接式法兰（TDC）的混合生产。该设备采用国际流行的型材焊接结构，是由上料架和一体化合成的导料架、校平压筋、冲尖口方口、液压折边、液压剪板及电脑控制系统组成。全自动风管生产三线厂家，

全自动风管生产三线基本配置：1.电动送料架2.调平压筋装置一套3.液压冲方口剪角四套连模具4.升降雌口辘骨机一套。

全自动风管生产三线工作说明：1.定尺开料，可直接与等离子切割机配合使用

2.1 C/S 插骨剪角，可剪“L”，通风管道生产线，“口”型的各种剪角，可与C骨和S插条配合使用

2.2 TDF 共板法兰的各种连接方法定位剪角，可与TDF 共板法兰机，折边机配合使用 2.3 剪切角可与角铁法兰或之字法兰配合使用。并能折出“L”和“口”型风管，与立式合缝机配套使用完成整套风管

3.TTF/LT 剪切角可与插式法兰配合使用。与立式合缝机和插式法兰机配套使用完成整套风管。

### 风管生产线配置和价格

风管生产线配置功能：风管全自动生产线可以自动完成风管的开卷---压筋---冲角---剪切---高速联合咬口---角钢法兰成形---共板法兰成形---折方成形。

优势：1、仅需人工1-2人，日加工能力1500平米左右。2、料卷均采用独立的变频调速电机驱动。

3、带加工省料模式，每卷料只有一块小于20mm的废料。4、折方伺服送料定位准确，尤其是在“口”字形管道时，全自动风管生产线，优势明显。

5、输入采用触摸模式，保证操作的稳定性。6、带生产管理功能，具有累计计数功能。

7、此生产线直线型结构，生产流畅，占地小，减少板料的传送时间，生产效率高。是一款自动化强度比较高的生产线。

风管生产线价格：风管生产线作为大型机械设备，芜湖风管生产线，价格自然不低，企业在进行机器采购时，如果对这个价格不是很了解，可以先上网看各厂家对于同一机器的报价，得出一个基本市场价，然后在选购的时候以此作为基准，过高跟过低的都不要选择。

风管生产二线被应用在各个行业，风管生产线的选择除了要注意质量外，还要格外注意安装方法和注意事项，保证风管的使用价值。

1) 在民用建筑设计期间，不同工种要协调好空间分隔，如暖通、创新 给水排水，照明等。要具体核算出每种管道的标高范围。具体施工时不要超过这个界限，如有特殊情况需要跟其它工种人员协商好。

2) 解决各种通风管道相碰是“小管让大管，有压让无压”。比如，自来水管与风管撞在一起的时候，则应当自来水管拐弯。冷、热水管与下水管相碰，则应改变冷、热水管道。

3) 施工前总工程师应该把各个工种的管线几种都画在一张平面图上，并且用不同的彩色笔标记。在各个交点的地方综合标高，检查是否有矛盾的地方，需要及时的发现并解决。

4) 为了减少投资，我们要去节省空间，降低它的层高，有些铺设无坡度要求的管道，可以穿梁铺设。不同管道的有序安装能够保证整个作业的基础，所以设计一定要协调好，还要保证风管质量。

芜湖风管生产线-南桥重工机械-风管生产线价格由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。“螺旋通风机,风管生产线,液压剪板机,液压折弯机,咬口机”就选马鞍山南桥通风设备科技有限公司（[www.wz1288.cn](http://www.wz1288.cn)），公司位于：马鞍山市博望区博望镇西城工业园，多年来，南桥重工机械坚持为客户提供好的服务，联系人：吴经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。南桥重工机械期待成为您的长期合作伙伴！