

自动化风管生产线 芜湖风管生产线 南桥重工机械

产品名称	自动化风管生产线 芜湖风管生产线 南桥重工机械
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

产品详情

全自动风管四线特点和制作

风管生产4线自动完成卷板开卷、校平、压筋、剪角、压联合口/单双口、压双侧共板法兰/角钢法兰，该生产线占地小，组合方便，可以在现场施工，生产效率高，其进料速度为16米/分钟，每米的长度误差为正负0.5mm，对角线误差为正负0.8mm。

风管生产四线风管具有高强度、刚性好、风噪声小的特性，风管振动小、安装便捷。超级风管生产四线设计时采用国内外风管先进制作标准，电脑控制系统采用独立的操作台。

风管生产四线是利用三线折弯功能将小边直接折好，可稳定加工板厚0.5-1.2mm镀锌板，采用新设计，有效解决滚剪式位移咬口机容易卡料、维修多的问题。

风管生产线的应用优势

风管生产线是生产风管的机器，各生产线有各种不同的特点。现在性能比较高的生产线有矩形全自动风管生产线、超级风管生产线五线等等，使用风管生产线的好处？

- 1、如果它是由螺旋风管设备管道机械风车镀锌铁皮不容易破坏，从而延长管道的使用寿命。
- 2、同时管的机械生产设备管规格和大小有一定的标准，它使管壁是平的，而且非常光滑，它会更方便清洗，风管生产线厂家，运输过程中材料可以顺利。它也会使管道更美丽，更适合的安装泄漏。
- 3、管道设备机械生产管道不使用角钢法兰，管道的法兰材料更均匀，从而减少了百分之二十的重量，可以大大减少大量的建筑，与此同时，它减少了建筑物的总体成本。一般圆管三至六米长，矩形管一般1米长一点五米，也减少了管接头点，让泄漏部分降低。

风管生产线的选购：在采购全自动风管生产线之前，需要关注各种因素，首要的当然是全自动风管生产线的质量，但是，除了关注质量以外，芜湖风管生产线，还需考察全自动风管生产线厂家资质的完善性和可信性。只有考察了这些方面的内容，这样才能在一定程度上保证厂家产品的质量。

1、质量体系。了解全自动风管生产线生产企业质量体系的运行情况。全自动风管生产线是昂贵的，一般都要几十万费用，所以我们采购之前必须选派专人实地考察再做决定，自动化风管生产线，规模大、设备齐全、安全规范的厂家是我们的优先选择。

2、制造经验及研发技术。考察全自动风管生产线厂家的工艺设备水平，先进的的设备技术才能制造出高精度、高质量的风管，全自动风管生产线，所以制造经验丰富、研发技术强的厂家优先。

3、厂家口碑。了解全自动风管生产线厂家的产品销售情况，好的产品口碑自然好，也就会越来越多人购买。

马鞍山南桥通风设备机械公司专业研发生产钣金机械设备与通风管道设备，主要产品如下：液压折弯机系列、剪板机系列、折边机系列、咬口机、螺旋风管机、共板法兰机、五线压筋机、风管生产线等机械设备及配件。

自动化风管生产线-芜湖风管生产线-南桥重工机械(查看)由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。马鞍山南桥通风设备科技有限公司(www.wz1288.cn)是一家从事“螺旋通风机,风管生产线,液压剪板机,液压折弯机,咬口机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“南桥”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使南桥重工机械在剪板、折弯中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！