

反渗透系统常见故障

产品名称	反渗透系统常见故障
公司名称	东莞市杰邦水处理有限公司
价格	100000.00/套
规格参数	杰邦:杰邦 JB:JB 东莞:东莞
公司地址	广东省东莞市东城区牛山新村工业区8号工业园
联系电话	0769-23168752 13713462000

产品详情

反渗透系统常见故障现象主要有三类：透水量减少、盐透过率增大(脱盐率下降)以及压降增大，但造成这些故障的原因很多，应尽量从这些故障现象中找出问题的实质，从而尽快实施检修和维持等对策。

- 1、在初始设计反渗透系统时选择高压泵的扬程偏低，在温度或进水水质发生变化时引起产水量达不到设计要求；
- 2、膜元件被氧化引起水通量增加及产水水质下降；
- 3、盐水密封圈倒置引起实际回收率过高而产生结垢及水质下降现象；
- 4、盐水密封圈破损引起实际回收率过高而产生结垢即水质下降现象；
- 5、O型圈破损引起产水水质下降；
- 6、在反渗透系统新旧膜元件、不同类型的膜元件的混合使用引起系统性能下降；
- 7、压力容器浓水止推环与浓水出口重叠或部分重叠引起回收率过高而产生结垢现象；
- 8、压力容器长度偏大引起浓水泄漏到产水侧使产水水质下降；
- 9、无段间压力表无法可靠地分析与判断反渗透运行情况；
- 10、较大的压差使膜元件产生望远镜效应而损坏；
- 11、产水背压的提高引起产水量的下降；

- 12、反渗透排列不合理引起局部膜元件水通量增加，污染速度加快；
- 13、反渗透回收率设计不合理，膜元件数量偏小；
- 14、颗粒性污染使膜元件产生较为严重的机械污堵，一段压差偏大，产水量及水质变差；
- 15、系统停运引起污染物沉积及细菌、微生物污染；
- 16、铸铁底座高压泵串联在化学清洗系统管路中；
- 17、等等

本文关键词: 反渗透纯水设备 工业纯水设备 反渗透厂家

东莞市杰邦水处理有限公司 :www.jiebon.com