

白酒定制书本盒白酒定制

产品名称	白酒定制书本盒白酒定制
公司名称	亳州市酒巷酒业有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	3:3 4:4 3:3
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇
联系电话	18156789153

产品详情

经过勾兑后的成品酒经过检验合格后，方可灌瓶贴标。然后就可以进入市场和消费者见面了。

扩展资料：

辽阳千山白酒酿造技艺历史悠久。元末明初，随着山西商人来到辽阳经商，山西的造酒技术也传播到辽阳。清代时，辽阳酒业有了很大的发展，许多山西商人在辽阳投资经营烧锅，生产工人在200人以上的酒厂有十几家，较小的酒厂用工也都在40人以上。辽阳烧酒远销山东、上海、浙江、福建等地，深受消费者欢迎。

辽宁千山酒业集团有限公司的前身是创办于清中期的“玉升涌”烧锅作坊，所生产的烧酒酱香浓郁，甘冽清爽，入口酒味醇厚，饮后余香绵长。而至今已存在了300多年的老窖，更是形成酒香的重要原因。

中华人民共和国成立后，在原玉升涌酒厂基础上，以公私合营形式组建了辽阳酿酒厂，1981年更名为辽阳千山酒厂，2002年8月改为辽阳千山酒业有限公司，2006年3月组建辽宁千山酒业集团有限公司。

“千山”牌系列白酒，仍然采用传统的麸曲老五甑连续发酵方法酿造。数十年来，辽阳千山酒厂在坚持传统工艺的基础上，精益求精，不断创新，所生产的“千山”牌白酒，以其优异的品质驰名中外，并多次在全国酒品评比中获奖。

2005年，千山白酒被评为“辽宁省”产品。2006年，“千山”牌商标荣获辽宁省“商标”称号。辽阳千山白酒生产工艺的历史传承，使北方酱香型白酒中的这一奇葩，得以长开不败。

千山白酒的历史，是东北地区酱香型白酒发展史中不可或缺的一部分，2009年，“辽阳千山白酒酿造技艺”入选《辽宁省第三批省级非物质文化遗产名录》。

对各酿酒企业来讲，相对于水、土壤、技术设备、工艺等可能的差异因素外，更重要也更难复制的，是

包括温湿度在内的复杂的气候环境。

毫无疑问，河、湖、湿地影响下的宿迁，其独特的温湿度特征，对当地白酒古已有之的绵柔淡雅风格的形成，发挥了重要作用。

洋河股份（苏酒集团）副总裁、总工程师周新虎介绍说，水其实并不直接参与前期发酵过程，在这一阶段，即使用水也很少，水的主要用途，在后期的勾兑等环节，比如用水降低白酒的度数等。

周新虎直言，水的复制其实很容易，如果一个地方水质好，另一地方不太好，运输调配就解决了，但温湿度特征，是复制不了的，中国的白酒生产，是敞开式的混合菌种的自然发酵，并非所有地区的所有环境，都有益于香味物质的富集。

洋河镇常年湿度比较低，温度则在15度左右。低温入池、缓慢发酵，是该厂传统工艺核心的因素，而洋河酒厂低的入池温度为5度。据称，这创造了目前中国白酒入池发酵温度的低纪录。在这一独特的温湿度环境下，洋河酒厂的系列产品，已逐步形成了“甜、绵、软、净、香”的显著风格。