

高速复合气泡膜机器 聚乙烯气泡膜机器

产品名称	高速复合气泡膜机器 聚乙烯气泡膜机器
公司名称	温州正楠机械有限公司
价格	96800.00/台
规格参数	
公司地址	平阳工业区
联系电话	057763896399 15381483999

产品详情

一、主机部分

- 1、减速机：国贸硬齿二减速机173两个（杭州曙光可选）
- 2、螺杆：75-75mm各一条
- 3、长劲比：35:1
- 4、螺杆料筒材质：38CrMoALA经氮化处理高速耐磨损双合金螺杆（浙江舟山）
- 5、驱动形式：电机22KW/22KW（上海力普）
- 6、调速方式：变频调速22KW/22KW（台达/派尼尔可选）
- 7、电脑PLC控制
- 8、加热区段：8区
- 9、加热功率：21KW
- 10、加热器材质：铝加热圈
- 11、三通加热：1区
- 12、加热功率：2.4kw
- 13、连接杆加热：3KW
- 14、加热器：铝加热器

15、上料方式：自动吸料

二、主模头

1、模头形式:内外堵（瑞安/黄岩可选）

2、挤出片材数量：二层

3、制品宽幅：1600mm

4、加热区段：4区（每区加热3.6KW）

5、加热器：内电热偶加热

6、加热功率：15KW

三、成型部分

1、宽度：1600mm

2、成型方式：真空负压成型

3、冷却方式：水冷(2进2出)

4、驱动形式：上海力普电机

5、调速方式：变频调速（深圳科沃）

6、驱动功率：15KW

7、气泡辊直径：240mm*1条（镜面处理）

四、牵引

1、展平辊直径：220mm

2、展平辊材质：钢质镀铬（镜面处理）

3、数量：3条加放压胶辊

4、滑辊数量：47mm*3条

5、驱动方式：变频调速

6、驱动功率：1.5KW(上海产地)

五、收卷

1、收卷方式：双力矩电机驱动方式（飞刀+全自动收卷）

2、工位：双工位（不停机收卷）

- 3、电机功率：20牛米
- 4、自动计米：换卷
- 5、电机：变频电机1.5kw
- 6、气胀轴：72mm*1750mm(2条)
- 7、收卷直径： 1600mm
- 8、低压电器：正泰
- 9、机架结构：铁板式机架（相拼式）
- 10、全自动收卷方式

六、副机部分

- 1、螺杆：70mm一条（浙江舟山）
- 2、减速机：国贸硬齿二减速机173一个（杭州曙光可选）
- 3、挤出片材数量：一层
- 4、驱动形式：电机15KW（上海力普）
- 5、调速方式：变频调速15KW（深圳科沃）
- 6、膜头形式：衣架式

其他

- 1、根据客户要求部分整改（双方协商，具体面谈）