

翻砂铸铝厂商 重力五金铸铝件 石碣翻砂铸铝

产品名称	翻砂铸铝厂商 重力五金铸铝件 石碣翻砂铸铝
公司名称	东莞市重力五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇塘唇第二工业区
联系电话	13723570230

产品详情

砂型铸造的制作过程及耐火性

砂型铸造中的型砂在使用时要具有一定的抵抗高温热作用的能力以及耐火性，翻砂铸铝厂家，在使用时比如其造型材料的耐火性差以及铸件易产生粘砂，型砂颗粒越大，耐火性越好。

砂型铸造主要是指型砂在外力作用下变形，整个产品的去除其外力后能够完整的保持已有形状的能力，造型材料的可塑性好，整个造型操作非常方便。制成的砂型形状准确、轮廓清晰。

铝翻砂过程中旧砂的水分控制

铸型浇注以后，由于热金属的影响，很多砂粒表面上的土-水粘结膜都脱水干燥了，翻砂铸铝厂商，加水使其吸水恢复塑性是很不容易的。旧砂的水分较低，在混砂机中加水混碾使之达到要求性能所需要的时间就越长。由于生产中混砂的时间是有限的，翻砂铸铝加工，旧砂的水分越低，混成砂的综合质量就越差。进入混砂机的旧砂，水分只能比混成砂略低一点。

较好的做法是：在旧砂冷却过程中充分加水冷却后所含的水分略低二J几混成砂。这样，从砂冷却到进入混砂机还有一段相当长的时间，水可以充分润湿旧砂砂粒表面上的膨润土。更好的做法是：在系统中设混砂机对旧砂进行预混，冷却后的旧砂在预混混砂机中加水进行预混，以改善旧砂中膨润土和水的混合状态。国外，有的铸造厂预混时，将需补加的新砂、膨润土、煤粉等附加料全部加入。

砂型铸造要是采用水玻璃作粘结剂的化学硬化砂成本低，其使用中其工作环境是无气味的，但是这铸型浇注金属以后型砂是不易溃散，在运行的过程中其用过的旧砂是不能直接回收使用的，需要再生处理，其水玻璃砂的再生又比较困难。

砂型铸造在进行生产的过程中可铸造外形以及内腔非常复杂的毛坯，石碣翻砂铸铝，在进行使用的过程中其使用性非常的广泛，砂型铸造从几克到几百吨的铸件都可以。原材料来源广泛，成本低廉。如可以熔化铁屑。

砂型铸造的形状以及零件的尺寸之间是比较接近的，这样就会在一定程度上减少了切削的加工余量，铸件中容易出现缩孔和气孔，性能不如锻件，因此对于承载较大载荷的重要零件一般不用铸件。铸件生产前需根据零件图绘制出铸造工艺图，铸造工艺图是在零件图上用各种工艺符号及参数表示出铸造工艺方案的图形。

翻砂铸铝厂商-重力五金铸铝件-石碣翻砂铸铝由东莞市重力五金科技有限公司提供。翻砂铸铝厂商-重力五金铸铝件-石碣翻砂铸铝是东莞市重力五金科技有限公司（www.dgzlwj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王生。