

铝合金砂型铸造生产厂家 铝合金砂型铸造 重力五金铸铝件

产品名称	铝合金砂型铸造生产厂家 铝合金砂型铸造 重力五金铸铝件
公司名称	东莞市重力五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇塘唇第二工业区
联系电话	13723570230

产品详情

制造铸铝件通常采用砂型。砂型的原料以砂子为主，并与粘结剂、水等混合而成。砂型材料必须具有一定的粘合强度，以便被塑成所需的形状并能抵御高温铁水的冲刷而不会崩塌。为了使砂型内塑成与铸件形状相符的空腔，必须先用木材制成模型，称为木模。炽热的铁水冷却后体积会缩小，因此，木模的尺寸需要在铸件原尺一寸的基础上按收缩率加大，需要切削加工的表面相应加厚。空心的铸件需要制成砂芯子和相应的芯子木模（芯盒）。有了木模，就可以翻制空腔砂型。在制造砂型时，铝合金砂型铸造，要考虑上下砂箱怎样分开才能把木模取出，还要考虑铝水从什么地方流入，怎样灌满空腔以便得到优质的铸件。砂型制成后，就可以浇注，也就是将铝水灌入砂型的空腔中。浇注时，铝合金砂型铸造加工厂，铁水温度在1250—1350度，铝合金砂型铸造生产，熔炼时温度更高。然后还要经过除砂、修复、打磨等过程，才能够成为一件合格铸件。

砂型铸造的强度以及铸造方法的优势

砂型铸造在进行制作的过程中主要是以适量的水以及粘土来作为其型砂的主要粘结剂，制成砂型后会直接在湿态下合型以及浇注，砂型铸造的历史比较悠久且应用的范围是比较广泛的。

砂型铸造中湿型砂的强度在一定程度上主要取决于粘土和水，在使用的过程中需要按照其一定的比例进行混合而成的粘土浆，产品中的型砂一经混好后就会具有一定的强度。

砂型铸造在实制成砂型后，这样就可以在一定程度上满足合型和浇注的要求，因此型砂中的粘土量和水分是十分重要的工艺因素，液态的金属在重力的充填下铸型来生产铸件的铸造方法。

铁、钢以及一些有色的合金铸件在使用的过程中都是可以采用砂型铸造方法获得，由于这样的方式所用的造型材料价格便宜且易得，铸型在进行制造的过程中相对简单。

铝砂型铸造在工业上适用范围广

翻砂工艺被称砂型铸造，是中国古代的一项伟大发明。它的发明，改变了整个世界的机器制造业。重力五金作为铝合金翻砂铸造厂家，专业铸造铝合金，进行数控加工。翻砂铸造简单来说就是用粘土粘结砂作造型材料生产铸件。

宏成主要进行铝合金翻砂工艺，也就是主要正对铝合金产品，有高强度铸造铝合金，铝砂型铸造。铝砂型铸造在工业实际应用中是非常火热的，很重要的一个原因是因为适用范围广，小到几克，大到几百吨的铸件，宏成都可以通过砂型铸造来实现。其次就是成本低，原材料来源极其广泛。

铝合金砂型铸造生产厂家-铝合金砂型铸造-重力五金铸铝件由东莞市重力五金科技有限公司提供。铝合金砂型铸造生产厂家-铝合金砂型铸造-重力五金铸铝件是东莞市重力五金科技有限公司（www.dgzlwj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王生

。