铝外壳阳极氧化工艺 铝外壳阳极氧化 海盈精密五金

产品名称	铝外壳阳极氧化工艺 铝外壳阳极氧化 海盈精密五金
公司名称	东莞市海盈精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号
联系电话	13543294980

产品详情

阳极氧化膜的性质：1、阳极氧化膜为二层结构，内层是纯度较高的三氧化二铝，致密的薄的玻璃状膜，铝外壳阳极氧化厂，厚度约0.01~0.05mm，硬度较高；外层是含水的三氧化二铝（Al2O3·H2O）膜。2、氧化膜与基体结合牢固，铝外壳阳极氧化，因为氧化膜是由基体金属生成的，与基体金属结成为一个整体。3、氧化膜孔隙多，孔隙成锥形毛细管状，孔径自内向外变大。因而，它具有很好的吸附能力，易染成各种颜色，加强装饰作用；与涂料结合力强，适于作涂装底层；为提高耐蚀性能，应进行封孔处理。4、氧化膜是绝缘体，当膜厚1μm时，击穿电压为25V；纯铝氧化膜的电阻率为109Ω/cm2。5、氧化膜耐热性能优良，耐热可高达1500℃，铝外壳阳极氧化工艺，其热导率比金属低。6、氧化处理后，工件的尺寸稍有增大，因为三氧化二铝的体积比铝的体积大。

东莞海盈精密五金有限公司是东莞表面处理行业知名企业。主要经营提供铝合金氧化着色，拉铝，铝合金片加工及多种表面处理等的公司，我们有好质量的产品和专业团队。

阳极氧化，这样的铝氧化，处理加工方法就是把铝材质以及其他合金放置在相关的电解液内。然后通过外加电流的作用，进而帮助铝材质工件的表面形成一层氧化膜。这样的方法是现在最常使用的一种方法，因为不同的产品，可以选择不一样浓度的电解液。进而帮助铝材工件更好的控制氧化时的工艺条件。这样一来，就可以让铝材的大部分性能得到明显的改善以及提高。

东莞海盈精密五金有限公司是东莞表面处理行业知名企业。主要经营提供铝合金氧化着色，拉铝，铝合金片加工及多种表面处理等的公司，我们有好质量的产品和专业团队。

阳极氧化成膜机理，在酸性溶液中，铝阳极在外电流作用下氧化时，同时发生两个过程；氧化膜的生成和氧化膜的溶解。只有当成膜的速度超过膜溶解的速度时，铝表面才有氧化膜的实际存在。槽液通电后

，水首先被电解，因而在阳极上生成新生态氧。由于氧原子具有很强的活性，极易与铝发生反应，在铝件表面上生成三氧化二铝膜层，铝外壳阳极氧化，在氧化膜形成的同时，由于溶液中酸（如硫酸）的作用，膜又不断地被溶解。三氧化二铝是不导电的，氧化膜的形成后本会使铝表面与溶液绝缘，导致电化学反应停止，但由于化学溶解作用，使氧化膜具有许多微孔，电解液可以渗入到铝基体表面，因而，使氧化膜的形成与溶解反应不断地进行。

铝外壳阳极氧化工艺-铝外壳阳极氧化-海盈精密五金(查看)由东莞市海盈精密五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市海盈精密五金有限公司（haiyingjm.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金配件较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!