

宁夏秸秆打包机 秸秆打包机液压设备 圣鸿机械

产品名称	宁夏秸秆打包机 秸秆打包机液压设备 圣鸿机械
公司名称	河南圣鸿机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	荥阳市飞龙路与荥运路交叉口东北角
联系电话	18697315999

产品详情

局部影响整体，一个穿带的错误也能引起打包机的故障！

废纸打包机的穿带方法其实很简单，一般在机器的机壳上面也会有详细的介绍，但这并不能完全保证每个用户的准确无误的进行操作，其详细的操作步骤在使用说明书中都有说明，一旦用户错误操作，那么半自动废纸打包机的运行就会出现故障，具体有哪些故障会由错误穿带所引起呢？

- 1、送带过多无法停止。一种情况我们介绍的是无法送带的情况，另一种情况是与前一种恰恰相反的情况，这种情况的出现也有可能是穿带错误的造成的，一般是因为用户在穿带时没有穿刹车而使得带盘一直处于运转状况造成的。
- 2、每次打包后不自动送带。正常情况下废纸打包机在进行一次打包之后，会自动将带子送出一段长度，这个长度是由用户在控制面板上设定好的，如果打包之后机器不自动送带的话，那么有可能是打包带的穿带有误。

废纸打包机中的液压缸是单活塞杆好还是双的好？

废纸打包机液压油缸有主油缸、侧壁油缸、带门的有门油缸，主油缸为前法兰式，秸秆打包机液压设备，用螺栓与主机上梁联接，青贮秸秆打包机厂，当高压油作用在油缸活塞上，推动活塞杆在缸体内作往复直线运动，使要打包之物在箱体内受压，缩小占用空间，达到打包的效果。

单活塞杆液压缸，又称为双作用缸只有一端有活塞杆，其两端进出口油口A和B都可通压力油或回油，以实现双向运动。

废纸打包机油缸为单活塞杆式双作用油缸，缸体内有活塞并装有密封圈，使缸体内形成前、后两个油腔，当高压油作用在前腔或后腔时推动活塞运动，达到油缸运动工作的目的。

油缸缸口均设有导向套，并装有密封圈，哪生产玉米秸秆打包机，用作活塞杆的支承、导向和密封；同时缸口用并帽固定导向套，并装有防尘圈以去除活塞杆上的垃圾废纸打包机行程开关是控制该机的启动和停止的作用，因此要经常检查、维修、保养。

有些特殊的情况下我们是不允许操作半自动打包机的，下面总结了五种状况是不允许操作半自动打包机的，让我们了解下吧。

- 1、半自动卧式废纸打包机在出厂时压力已调好，宁夏秸秆打包机，换向阀、溢流阀的调压螺杆已铅封，(或锁紧背母已经锁紧)使用中不允许拆掉铅封或松动背母进行压力的调整，以防调压过大造成机件损坏，影响正常使用。
- 2、废纸打包机齿轮泵不允许反向旋转，否则极易损坏。
- 3、包箱大小门未关牢或开门后(扣丝前)严禁加压，否则会造成活塞杆弯曲。
- 4、使用过程保证液压油的清洁，在使用一定时间时候对液压油进行更换的时候。要选择合格优质的油，不要选择价格低廉质量低下的油。
- 5、遇到阴雨天气，做好设备的防水防晒工作。

宁夏秸秆打包机-秸秆打包机液压设备-圣鸿机械(推荐商家)由河南省圣鸿机械设备有限公司提供。宁夏秸秆打包机-秸秆打包机液压设备-圣鸿机械(推荐商家)是河南省圣鸿机械设备有限公司(www.hnsh8.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。