

# 不锈钢双头螺丝价格 双头螺丝 日照飞劲紧固件厂家

产品名称	不锈钢双头螺丝价格 双头螺丝 日照飞劲紧固件厂家
公司名称	日照市飞劲紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区芙蓉街与银河路交叉口东侧
联系电话	15315972386

## 产品详情

胀锚地脚螺的安装应该满足 下列要求:

- (1)螺栓中心到基础边缘的距离不小于7倍的胀锚双头螺栓及双头螺柱直径;
- (2)安装胀锚地脚螺的基础强度不得小于10MPa;
- (3)钻孔处不得有裂纹, 注意防止钻头与基础中的钢筋、埋管碰撞。4、粘接双头螺栓及双头螺柱为近年常用的一种双头螺栓及双头螺柱, 其方法和要求同胀锚地脚螺。但粘接时注意把孔内杂物吹净, 并不得受潮。双头螺栓及地脚螺柱埋设的好坏, 直接影响设备安装的质量。有些设备对标高、位置的准确性要求很严, 特别是自动化程度高的联动设备, 要求更严。因此, 在双头螺栓及地脚螺柱埋设之后和设备安装之前, 必须对其进行检查和矫正。当发生偏差时, 应根据设备的实际情况进行处理, 采用不同的处理方法。

双头螺柱讲述螺栓与螺柱的分类区别

1、 $bm=1d$ 双头螺柱一般用于两个钢制被连接件之间的连接; $bm=1.25d$ 和 $bm=1.5d$ 双头螺柱一般用于铸铁制被连接件与钢制被连接件之间的连接; $bm=2d$ 双头螺柱一般用于铝合金制被连接件与钢制被连接件之间的连接。上述前一种连接件带有内螺纹孔, 后一种连接件带有通孔。

2、等长双头螺柱两端螺纹均需与螺母、垫圈配合, 用于两个带有通孔的被连接件。

螺柱一端焊接于被连接件表面上, 另一端(螺纹端)穿过带通孔的被连接件, 然后套上垫圈, 拧上螺母, 使两个被连接件连接成为一件整体。

螺柱: 没有头部的, 仅有两端均外带螺纹的一类紧固件。连接时, 双头螺丝生产公司, 它的一端必须旋入带有内螺纹孔的零件中, 另一端穿过带有通孔的零件中, 然后旋上螺母, u型双头螺丝, 使这两个零件紧固连接成一件整体。这种连接形式称为螺柱连接, 也是属于可拆卸连接。主要用于被连接零件之一厚

度较大、要求结构紧凑，或因拆卸频繁，不宜采用螺栓连接的场合。

## 双头螺栓分享提高螺栓连接强度的措施

### 一、改善螺纹牙间的载荷分配

受拉的普通螺栓连接，螺栓所受的总拉力是通过螺纹牙传递的。当采用普通螺母时，即使是制造和安装精度很高，但由于螺栓和螺母的刚度和变形性质不同，故各圈螺纹牙上的受力也不均匀。为了改善螺纹牙上载荷不均的现象可以用悬置螺母、环槽螺母和内斜螺母。旋合螺纹间的载荷的分布如图1所示旋合圈数越多，双头螺丝，载荷分布不均的程度越严重，所以采用圈数过多的厚螺母并不能提高连接的强度。

### 二、减小螺栓的应力幅

受变载荷的紧螺栓连接，在最大应力一定时，应力幅越小其疲劳强度越高。当螺栓所受工作拉力 $F$ 在 $0\sim F$ 变化时，则螺栓的总拉力 $Q$ 将在 $Q_P\sim Q$ 变动。在保持剩余预紧力 $Q_P'$ 不变的条件下，降低螺栓的刚度 $C_L$ ，或增大被连接件的刚度 $C_F$ ，或同时采用两种措施，都可减小螺栓的应力幅。

为了减小螺栓的刚度，不锈钢双头螺丝价格，可适当增加螺栓的长度;减小螺栓光杆部分的横剖面;在螺母下安装弹性元件;采用刚度大的硬垫片

### 三、减小应力集中的影响

螺栓的螺纹牙根，螺纹收尾和螺纹头部与螺纹杆的过渡圆角等处都产生应力集中。为了减小应力集中可采用较大的过渡圆角和卸载结构或将螺纹收尾改为退刀槽等。

### 四、避免附加弯曲应力

除因制造和安装上的误差以及被连接部分的变形等原因可引起附加弯曲应力外，被连接件。螺栓头部和螺母等的支承面倾斜，螺纹孔不正也会引起弯曲应力

不锈钢双头螺丝价格-双头螺丝-日照飞劲紧固件厂家由日照市飞劲紧固件有限公司提供。不锈钢双头螺丝价格-双头螺丝-日照飞劲紧固件厂家是日照市飞劲紧固件有限公司（[rzfeijin.tz1288.com](http://rzfeijin.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张连飞。同时本公司（[www.sdjingujian.com](http://www.sdjingujian.com)）还是从事山东地脚螺栓，山东地脚螺栓加工，山东地脚螺栓厂家的厂家，欢迎来电咨询。