

# HTN51G45HSL BK083 言瑞塑胶原料

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | HTN51G45HSL BK083 言瑞塑胶原料    |
| 公司名称 | 东莞市言瑞塑胶原料有限公司               |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 东莞市常平镇麦元村大京九塑胶原料市场塑发东路92号一楼 |
| 联系电话 | 18680080933                 |

## 产品详情

应用分类：1.电子电器领域：具有优异的电气特性，非常适合用于连接器、开关、控制器外壳、电动马达部件及其他需要材料能充当电绝缘体的应用 2.阻燃PPA适应各种SMT加工技术，如红外回流焊接和气相焊接及其他需要阻燃的环境。3.高流动性PPA可用于电子部件等薄壁、复杂零部件 4.增韧级PPA结合优越的韧度与一定范围的硬度和柔性，HTN52G45HSL BK083，可用于扣件、开关等要求一次使用的刚性及重复使用的挠屈性

这些新的要求使PPA成为制作下述部件的候选材料之一：汽车前灯反光器、轴承座、皮带轮、传感器壳体、燃料管线元件和电气元件。电气元件的发展方向是小型化和高温团结，如红外固结和汽相团结，这需要PPA的优越性能。阻燃级PPA具有优良的电性能、很高的HDT值、高的高温弯曲模量、能以较小的溢料加工成长的薄壁部件，因此适合于制作开关设备。连接件、电刷座和马

### PPA使用指导

1. 母粒制备 1.1 将双螺杆挤出机洗净。 [1-5] 1.2 将同牌号LLDPE粒子（95%）和PPA粉末（5%）搅拌均匀后，加入双螺杆挤出机，挤出造粒，制得PPA含量为5%的PPA母粒。此步的关键是使PPA粒子在LLDPE基体中形成良好的分散。

2. 吹膜评价 2.1 将吹膜机洗净。 2.2 用同牌号的LLDPE进行吹膜。待机器稳定后，逐步加快螺杆转速，直至出现瑕疵，如口模积料和/或鲨鱼皮等。记录下此时的工艺参数，如螺杆转速（S0）、扭矩、口模压力、挤出机的电流和功率等。 2.3 不改变此时的螺杆转速（S0），加入PPA母粒进行实验。建议先使用较大的添加量，如1000ppm，这样可以较快的达到PPA的涂覆平衡，观察到效果。以1000ppm为例，则需要98%的LLDPE和2%的PPA母粒（浓度5%）。将二者搅拌均匀后，加入吹膜机进行吹膜。经过一段时间后，PPA涂覆平衡，可以观察到效果，如口模积料和/或鲨鱼皮的减少或消失，记录此时的工艺参数，并与2.2中的参数对比。 2.4 可以维持螺杆转速（S0），逐步减少PPA的添加量。如从1000ppm 750ppm 500ppm .....，这样可以确定PPA起效的较小添加量。

HTN?51G45HSL BK083-言瑞塑胶原料由东莞市言瑞塑胶原料有限公司提供。东莞市言瑞塑胶原料有限公司 ( yrsj88.com ) 是广东 东莞 ,工业制品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在言瑞塑胶原料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创言瑞塑胶原料更加美好的未来。