

五线风管生产线 南桥重工机械 芜湖风管生产线

产品名称	五线风管生产线 南桥重工机械 芜湖风管生产线
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

产品详情

风管生产线的价格影响因素？

风管生产线的价格影响因素？

- 1、钢材原料价格。钢材原料的价格浮动是影响风管生产线价格的重要因素之一，全自动风管生产线，因为钢材原料的不稳定性，所以风管生产线的价格也会随之浮动，根据不同风管生产线所用钢材原料的量的大小不同，其价格也会随之作出幅度大小不一的调整。
- 2、运输费用。因买家所处的不同地域，其所买的风管生产线要运输到其所在地域，五线风管生产线，那么这个运输费用的不同其风管生产线的售卖价格也会不同，距离生产厂家近的，其价格一般比距离远的其价格也会便宜一些。
- 3、控制系统。一般来说，生产厂家所标配的风管生产线系统差不多能满足大多数的买家生产要求了，通风管道生产线，买家特殊要求下，可能不同的风管生产线控制系统就造成风管生产线的价格也会不同，作出调整。
- 4、配件、零部件。风管生产线的配件和零部件的好坏也会对风管生产线的价格造成一些影响，一些小规模风管生产线生产厂家可能会选择一些比较便宜的配件和零部件，这样风管生产线的成本就会降低，其销售价格同样会较大规模厂家便宜一些。

全自动风管生产线的工艺特点

全自动风管生产六线，按客户要求，设计采用U型结构，既节省了生产场地，也减少板料传送时间，生产效率高（约20-23秒可加工一件800mm以下L型板料），折方伺服机械手后定位，定位准确，尤其是在加工“L”字型管道时，优势明显。仅需一人操作两人取走管道。本生产线特点：体积小、能耗低、易搬迁、高效等优点，可生产各种规格可出厂的矩型风管。

设计时采用国内外风管先进制作标准，电脑控制系统采用独立的操作台，该控制系统具有闭环反馈系统，由一套工业级伺服全自动风管生产四线自动完成卷板开卷，校平，压筋，剪角，压联合口单双口，压双侧共板法兰，该风管加工设备线占地面积小，投资小，成效快，生产效率高，占地面积小，组合方便，可以在现场施工，生产效率高，跟生产五线相比，具有移动方便，投资小，成效快，生产效率高的特点。

全自动风管生产线占地面积小，直线型加工，生产效率高，是规模化风管加工的首要选择。生产六线与生产五线的分别在于六线为U/Z型生产加工，五线为直线型生产，更加省时快捷。

由于前些年国内缺乏先进的加工设备，以及未得到规范的认可，绝大部分安装单位在风管的制作、安装过程中都采用角钢法兰连接，消耗了大量的角钢、焊条、螺栓、油漆等材料，以及大量的人工。

随着对风管无法兰连接方式的认可，共板法兰风管加工流水线在国内的应用已越来越普遍。共板法兰风管的特点是自成法兰、减轻风管本身的自重，密封性能好，外形美观，强度高，安装快捷方便，生产成本低。采用共板法兰风管加工流水线不仅使以往的风管的制作由低效的人力劳动变为高效的机械制作，大大降低了劳动强度，提高了工作效率，降低了工程成本。

镀锌钢板风管是以镀锌钢板为主要原材料，经过咬口、机械加工成型，具有现场制作方便，同时具有可设计性，是传统的通风、空调用管道，同时随着技术的发展，由以前的手工制作改变为现在的全部机械化生产，芜湖风管生产线，镀锌钢板风管是具有防火不燃烧、制作方便，风管内壁光滑、阻力小、气密性好，承压强度高。

钢板风管现场制作方便，承压强度高：强度较高，抗静压能力强，易搬运，受碰撞不会导致破损等优点；同时它还具有导热系数大，无保温性能，需另外加包保温层，不适合在空气潮湿性大的环境使用、在此种环境使用易腐蚀生锈。

五线风管生产线-南桥重工机械(在线咨询)-芜湖风管生产线由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。马鞍山南桥通风设备科技有限公司(www.wz1288.cn)是安徽马鞍山,剪板、折弯的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在南桥重工机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创南桥重工机械更加美好的未来。