

嘉泓机械 镀锌钢带分切机 钢带分切机

产品名称	嘉泓机械 镀锌钢带分切机 钢带分切机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

产品详情

分切机

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：800 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

开卷直径：1200mm

开卷卷芯：505mm

分切宽度：14 mm

收卷直径：1200mm

收卷卷芯：150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：65KW

3003系列铝板带是铝锰合金系列的一款常用产品。优于拥有了锰合金元素，该款产品具有秀的防锈特性，又被称为防锈铝带。强度比1100约高10%，精密钢带分切机，成形性、溶接性、耐蚀性均良好。用于加工需要有良好的成形性能、高的抗蚀性可焊性好的零件部件，或既要求有这些性能又需要有比1XXX系合金强度高的工作，如厨具、食物和化工产品处理与贮存装置，钢带分切机，运输液体产品的槽、罐，以薄板加工的各种压力容器与管道一般器物、散热片、化妆板、影印机滚筒、船舶用材。

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，钢带分切机，铜，钛等金属带

原料宽度：800 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

开卷直径：1200mm

开卷卷芯：505mm

分切宽度：14 mm

收卷直径：1200mm

收卷卷芯：150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：65KW

(3) 短路法

将所怀疑发生故障的某级电路或元器件暂时短接，观察故障状态有无变化来断定故障部位的方法。短路法用于检查多级电路时，短路某素服，故障消失或明显减小，说明故障在短路点之前，故障无变化则在短路点之后。如某级输出端电位不正常，将该级的输入端短路，如此时输出端电位正常，则该级电路正常。短路法也常用来检查元器件是否正常，如用镊子将晶体三级管基极和发射极短路，观察集电极电压变化情况，判断管子有无放大作用。在TTL数字集成电路中，用短路法判断门电路、触发器是否能够正

常工作。将可控硅控制极和阴极短路判断可控硅是否失效等。另外也可将某些仪表（如电子电位差计）输入端短路，看仪表指示变化来判断仪表是否受到干扰。

（4）开路法

将电流表串联在电源电路中，机器工作时，如电流过大，首先将怀疑的这个零件从电路中断开，如电流恢复正常，即可断定故障就在断开的这个零件上；若电流变化不大，应重新焊好，再分析别的零件。逐一断开寻找，将故障的范围明显地缩小到某一局部电路。但应注意，使用开路法所用的电流表的量程，必须大于机器整机总电流的额定要求，以确保安全。

（5）电流法

型号：JH-GLSF-900

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，镀锌钢带分切机，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：800 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

开卷直径：1200mm

开卷卷芯：505mm

分切宽度：14 mm

收卷直径：1200mm

收卷卷芯：150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：65KW

自动分切英文：Automatic cutting，型号：Tidland-400 \ 830 \ 1898/MC01美塞斯发明的自动定位分切系统能够提供极高的精度，具有高度的安全性、可靠性，被许多分切行业所引用，自动分切取代了古老的人工分切方式，不但提高了工作效率，更提高了分切的准确性，是分切系统的一大里程碑。

嘉泓机械(图)-镀锌钢带分切机-钢带分切机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（www.xajhjxsb.com）为客户提供“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”等业务

，公司拥有“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”等品牌。专注于机械加工等行业，在陕西西安有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。同时本公司（www.sxycxhpj.com）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。