

预成型焊片 锡预成型焊片机 嘉泓机械

产品名称	预成型焊片 锡预成型焊片机 嘉泓机械
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

产品详情

恒温轧机

钎焊料轧机，锡金焊料轧机，锡银铜焊料轧机

型号：JH-RZ-260

名称：预成型焊片陶瓷辊热扎机

用途：主要适用于预成型焊片的轧制加工及锂离子电池电芯的热压定型

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，预成型焊片，油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，解决了普通辊的粘辊问题。

适用范围：预成型焊片，锂离子电池电芯

适应材料宽度：20 mm ~ 80 mm

轧制来料厚度： 6mm

轧制厚度：0.05mm

厚度控制：大量程千分表

轧制温度： 300

免助焊剂：通常采用预成型焊片工艺是在保护气氛中进行，在此条件下，可以免除助焊剂的使用，从而也免除了清洗过程，这在许多应用领域是非常的有用，因为在比较多的应用情形下，焊接的器件为了防止污染是不允许使用助焊剂，或者是焊接后，形成了一个密封的封装结构，无法对其进行清洗。同时，锡预成型焊片机，免除了这些工序也节约了成本，预成型焊片作用，减少了环境污染。

焊膏（Solder paste）在金锡焊料的一些应用中，焊膏也是一种成本经济的方法。在金锡焊膏中包括精细合金粉末，粘结剂，及

用于减少锡粉表面氧化的焊剂。如果没有有效的焊剂，氧化层会焊接过程的金粉与锡粉间的合金扩散（uniform reaction）。金锡焊料的一个主要的缺点是杂质的存在。在焊接完成后，在金锡焊接面及其周围会存在残留的焊剂和粘

结剂分解后的产物。焊接过程中挥发的焊剂也会污染周围其它器件

润湿不良

润湿不良是指焊接过程中焊料和基板焊区，经浸润后不生成金属间的反应，而造成漏焊或少焊故障。其原因大多是焊区表面受到污染，或沾上阻焊剂，或是被接合物表面生成金属化合物层而引起的，例如银的表面有硫化物，预成型焊片，锡的表面有氧化物等都会产生润湿不良。另外，焊料中残留的铝、锌、镉等超过0.005%时，由焊剂吸湿作用使活性程度降低，也可发生润湿不良。波峰焊接中，如有气体存在于基板表面，也易发生这一故障。因此除了要执行合适的焊接工艺外，对基板表面和元件表面要做好防污措施，选择合适的焊料，并设定合理的焊接温度与时间。

型号：JH-RZ-260

名称：预成型焊片陶瓷辊热扎机

用途：主要适用于预成型焊片的轧制加工及锂离子电池电芯的热压定型

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，解决了普通辊的粘辊问题。

适用范围：预成型焊片，锂离子电池电芯

适应材料宽度：20 mm ~ 80 mm

轧制来料厚度： 6mm

轧制厚度：0.05mm

厚度控制：大量程千分表

轧制温度： 300

预成型焊片-锡预成型焊片机-嘉泓机械(优质商家)由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司(www.xajhjxs.com)位于西安户县城西四号路口。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前嘉泓机械在机械加工中拥有较高的知名度,享有良好的声誉。嘉泓机械取得全网商盟认证,标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。嘉泓机械全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。同时本公司(www.sxycxhpj.com)还是从事陕西预成型焊片设备生产,深圳预成型焊片设备厂家,郑州预成型焊片设研制的厂家,欢迎来电咨询。