

# 新洲螺杆 螺杆生产厂家 方阳机械

产品名称	新洲螺杆 螺杆生产厂家 方阳机械
公司名称	深圳市方阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉新洲阳逻开发区
联系电话	15623801558

## 产品详情

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求。

### 注塑机螺杆使用和保养的原则分析-方阳螺杆

- 1) 避免异物落入料筒损坏螺杆及料筒。防止金属碎片及杂物落入料斗，若加工回收料，电木机螺杆生产厂家，便需加上磁性料斗以防止铁屑等进入料筒。
- 2) 使用防涎时要确定料筒内塑料完全熔融，以免螺杆后退时损坏传动系统零件。
- 3) 避免螺杆空转、打滑等现象。

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉着“融入客户，服务客户”的理念，多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

### 一、螺杆技术参数：

- 1、原材料：38CrMoALA (SACM645)、9Cr9MoV/双金属
- 2、表面粗糙度：Ra0.4  $\mu$  m
- 3、直线度：0.015mm/m
- 4、处理方式：氮化、喷合金、电镀硬铬。

加工规格尺寸为：

最小螺杆 15至特大螺杆 300 8000mm

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉承“融入客户，服务客户”的理念，多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，螺杆生产厂家，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

选择注塑机螺杆的几个关键要素！-方阳螺杆

1 计量段长则混炼效果佳，太长则易使熔体停留过久而产生热分解，新洲螺杆，太短则易使温度不均匀，一般占20%左右比例，确保塑料全部熔融以及温度均匀，混炼均匀；

2 螺杆直径（D）与所要求的注射量相关：射出容积=1/4\*  $\pi$  \*D<sup>2</sup>\*S（射出行程）\*0.85；

3 PVC等热敏性塑料不宜停留时间过长，以免热分解，可用较短的计量段；

4 进料螺槽深度越深，则输送量越大，但需考虑螺杆强度，眼镜产品专用螺杆，计量螺槽深度越浅，则塑化发热、混合性能指数越高，但计量螺槽深度太浅则剪切热增加，自生热增加，温升太高，造成塑料变色或烧焦，尤其不利于热敏性塑料。

注塑机螺杆就选方阳螺杆，专注螺杆技术！

新洲螺杆-螺杆生产厂家-方阳机械(推荐商家)由深圳市方阳机械有限公司提供。新洲螺杆-螺杆生产厂家-方阳机械(推荐商家)是深圳市方阳机械有限公司（[www.fyjx86.com](http://www.fyjx86.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：叶经理。