

20吨定制饲料罐 10吨散装饲料罐车 市场前景大

产品名称	20吨定制饲料罐 10吨散装饲料罐车 市场前景大
公司名称	德州市南北农牧机械有限公司
价格	50000.00/辆
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县时集镇开发区
联系电话	0534-5777770 15621214296

产品详情

20吨定制饲料罐 10吨散装饲料罐车 市场前景大

随着养殖行业由农户分散饲养型向自动化、产业化方向发展，袋装饲料和单品种、小运量的散装饲料已经无法满足大面积养殖场对饲料的储存和需求。且袋装饲料的灌装和饲料袋的拆卸增加了成本和劳动力，因此各饲料厂、养殖场都需要一种低成本、高效率的运输散装饲料的车型。

但是散装饲料运输车厂家有很多，到底哪家好呢？散装饲料运输车能够同时装载运输1—3种不同饲料，并能通过液压控制螺旋输送系统实现向7m高的储料塔中自动卸料的专用饲料运输车。散装饲料运输车由底盘、箱体、螺旋输送系统、液压传动系统、旋转装置、装置等结构组成。离合器用其助力操纵系统在驾驶室就可实现对取力器和发动机转速的控制。散装饲料运输车箱体、饲料罐体、箱体部分设计采用框架式结构。

我公司对饲料厂个例分析

一个年产量为15万吨的饲料厂，直销经销比例=3:7，直销运送范围大约100-200公里。使用散装车经济效益分析年直销量约4.5万吨。若以2万吨可以使用散装车运送计算万吨，按标准40KG/袋，共需50万只编织袋，如果按每只编织袋成本0.8元，每年可节约袋子费用40万;再加上人工装卸费用约18元/吨，2万吨可直接节约36万元，去除使用散装饲料车装卸所需电耗2元/吨，一年4万，合计72万元。

按照2万吨运输量，平均每天运输约55吨，故3辆10吨饲料车(每辆每天运输2次)，3辆饲料车(非整车)约60万元，故不用一年便可收回成本。

散装饲料运输车是世界饲料运输发展的主流，发达国家80%以上实现了散装运输。那么它的优势在哪呢？

1、加长送料臂，顶龙送料臂采用套件加固筋结构，臂长可以任意加长。

- 2、进料仓门，设计为进料通长全敞开式，自动滑道一体仓门，最大限度避免仓体内死角。
- 3、整车罐体外观美观、合理，结构设计进行创新处理，在同规格车型中可使装载量最大化。
- 4、结构焊接、部件装配质量细致，机电气动外购件把关严格。
- 5、操控部分手动、遥控并用，大大提高了出料对接效率。
- 6、散装运输饲料比包装成袋运输不但节省劳动力，而且成本较低。
- 7、散装饲料在罐体内密封输送，减少损失，保证质量，避免污染。
- 8、全自动上料卸料，可连续作业，大大提高生产效率。
- 9、罐体内可加装分仓，可同时运输多种不同种类的饲料或膨化介质。
- 10、部件标准化，容易维修保养。

外表面钢板与骨架采用螺栓连接，所有链接处涂密封胶密封。车箱两个内侧板与水平螺旋机呈"V"字形，确保饲料沿着斜面下滑时仅依靠重力的作用就能全部进入到螺旋机中，垂直的外侧板将底盘与箱体融为一体，使整车美观协调。箱体共设四个仓，中间两个仓位常开仓，即直接通向水平螺旋机，前后两个仓位常闭仓，分别设有出料仓门，只有打开仓门才能与螺旋机相通。液压传动系统：液压系统是散装饲料运输车的核心部分，为保证该系统稳定可靠，采用双联叶片泵双作用回转，由液压缸往复动作回转和马达旋转动作回路组成，液压泵与底盘取力器通过万向联轴器相连实现动力输出，输出转速可随发动机转速变化而改变。总体布局采用分散式结构，泵、马达、方向阀等关键部件均采用进口件。