

# 室内超薄型钢结构防火涂料厂家 钢结构防火涂料厂家 河北标马

产品名称	室内超薄型钢结构防火涂料厂家 钢结构防火涂料厂家 河北标马
公司名称	廊坊标马密封材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县西位敢村
联系电话	13231667440 13231667440

## 产品详情

### 防火涂料施工前为什么要清除表面

- 1、防火涂料施工前需要清除被涂物件表面的各种污垢，使涂层与被涂物件表面很好地附着，并保证涂层具有优良的性能。污垢的存在不仅影响涂膜的外观，严重的会使涂膜成片脱落。
- 2、修整被保护物件表面，去除存在的缺陷，创造防火涂料施工时需要的表面粗糙度，使涂刷时具有良好的附着基础。实践证明，被涂物件表面合适的光洁度为4到6级。在大批量流水作业的工业涂装中，这一表面修整工序一般是由前道工序的机械加工予以保证。
- 3、针对不同被保护物件材质采用不同的处理方法。对被涂物件表面进行各种化学处理，以提高涂层的附着力和防腐蚀能力。

### 确保钢结构防火涂料厂家耐火性能的方法

- (1)、钢结构防火涂料的粘接强度应达到有关规范的标准。严格控制来料质量，施工中严禁混入异物，尽量避开与其它工种在同一施工面操作。施工前应对配料比例进行同条件（同湿度、同温度、同操作环境）试验，配比确定后施工中应严格执行。基层腻子也应在施工前试验确定，避免胶性太大或太小。
- (2)、涂装前必须清除钢材表面或涂料基层上的油污、灰尘、泥砂、隔离剂等污垢（有防锈要求的还要进行防锈处理，防锈涂层厚度应达到设计要求），涂装时，应避免周围其他因素造成污染；
- (3)、涂装使用的工具，如滚刷、刷子、喷枪等应统一，并预先做好试涂装工作。施工环境应控制在5~38 之间，相对湿度不大于85%，雨天、风速大于5m/s（四级）或构件表面有结露时，不宜作业。涂装后4小时严防雨淋。如遇小雨应停止作业，并对已涂刷面层适当保护；
- (4)、施工人员须经专门培训考核，严格加强施工工艺的监控，避免漏刷或多刷。施工中。用0.75~1kg

的榔头轻击干膜涂层，检查是否粘接牢固。对不均匀的涂层，在涂刷下一层涂料前用铲刀予以修整。当薄涂型涂料裂纹大于0.5mm（厚涂型涂料裂纹大于1.0mm）时，必须进行局部修整，超薄钢结构防火涂料厂家，方可继续施工。有粘贴玻纤布要求时，须由专业施工人员操作，避免赶压次数过多或过少。

## 钢结构防火涂料涂装工艺流程

钢结构防火涂料厂家在涂装前，钢结构防火涂料厂家，要先对基层处理，彻底清除钢构件表面的灰尘、浮锈、油污。对钢构件碰损和漏刷的部位应补刷防锈漆两遍，室内超薄型钢结构防火涂料厂家，喷涂前将场地清理干净，靠近门窗、隔断墙部位用塑料布覆盖加以保护。固定钢丝网，将钢丝网安钢构件的形状剪好钢丝网，用 $\phi 6$ 钢筋卡固定在钢构件上，钢丝网与钢构件留5-10mm的间隙。

涂装的工艺流程：施工准备-防火涂料配料、搅拌-喷涂-检查验收。粉状涂料应随用随配。

喷涂层数、施工配合比及每平方米用量；

第1层：防火涂料：高强胶粘剂：钢防胶：水=1:0.05:0.17:0.8。

第2、3层：防火涂料：钢防胶：水=1:0.17:0.85。

搅拌时先将涂料倒入混合机内加水搅拌2分钟后，再加胶粘剂和钢防胶充分搅拌3-5分钟，使稠度达到可喷程度。

一般设计厚度为实验耐火极限厚度的1.2倍，以耐火极限梁为2小时，柱为3小时，其设计厚度一般为梁30mm，柱35mm。在喷涂时，第1遍厚度10mm左右，晾干至7-8成时喷第2遍，第2遍厚度10-12mm左右为宜，薄涂型钢结构防火涂料厂家，晾干至7-8成干再喷第3遍，第3遍喷到设计要求的厚度即可。

喷涂时喷枪垂直与钢构件距钢构件6-10cm为宜，喷涂气压保持在0.4-0.6MPa，喷完后进行自检，厚度不够部分再补喷涂一遍。

在正式大面积喷涂前，应喷涂一段或一层，经消防部门，质监站核验合格后再大面积作业。施工环境温度不的低于5 $^{\circ}$ C，低于5 $^{\circ}$ C应做加温维护处理，施工前后48小时温度应保持在5 $^{\circ}$ C以上。

室内超薄型钢结构防火涂料厂家-钢结构防火涂料厂家-河北标马由廊坊标马密封材料有限公司提供。室内超薄型钢结构防火涂料厂家-钢结构防火涂料厂家-河北标马是廊坊标马密封材料有限公司（[www.hzymf.com](http://www.hzymf.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李建东。同时本公司（[www.lfymfcj.com](http://www.lfymfcj.com)）还是从事回转窑密封，水泥窑炉密封，水泥窑头窑尾密封的厂家，欢迎来电咨询。